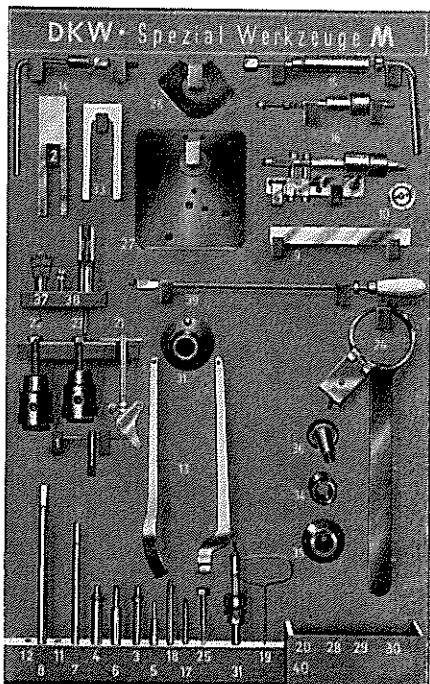


Werkzeugtafel M

für alle Motorrad-Typen
und DKW-Hobby

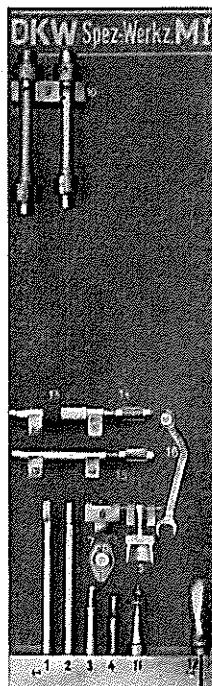


Werkzeugtafel M

Tafel kompl. mit Werkzeugen
Teile-Nr.: 4601-70000-01.0
Abmessung: 955×595×15
Tafel nackt
Teile-Nr.: 4601-70101-01.0

Werkzeugtafel M 1

für alle Motorrad-Typen,
insbesondere für RT 175, 200/2
und 250/2



Werkzeugtafel M 1

Tafel kompl. mit Werkzeugen
Teile-Nr.: 4505-70000-01.0
Abmessung: 955×300×15
Tafel nackt
Teile-Nr.: 4505-70101-01.0

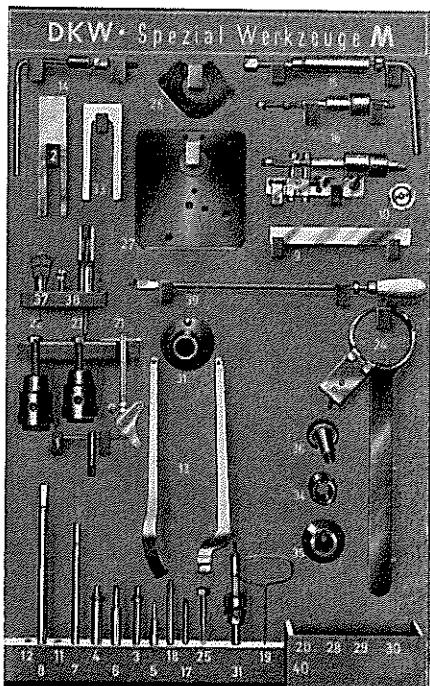
Die Werkzeugtafel M enthält Spezial-Werkzeuge für alle Motorrad-Typen und für die DKW-Hobby.

Sie ist mit einem Kasten zur Aufnahme von Werkzeug-Kleinteilen versehen. Die Werkzeugtafel M 1 ist eine Zusatztafel zur Werkzeugtafel M. Sie enthält Spezial-Werkzeuge für alle Motorrad-Typen, besonders für den Typ RT 175 und die Baumuster RT 200/2 und 250/2.

Auf den Rückseiten der Tafeln M und M 1 sind je 2 Aufhängeösen angebracht. Die Farbanstriche sind DKW-blau, die Beschriftung DKW-gelb.

Werkzeugtafel M

für alle Motorrad-Typen
und DKW-Hobby



Werkzeugtafel M

Tafel komplett mit Werkzeugen
Teile-Nr.: 4601-70000-01.0
Abmessung: 955×595×15
Tafel nackt
Teile-Nr.: 4601-70101-01.0

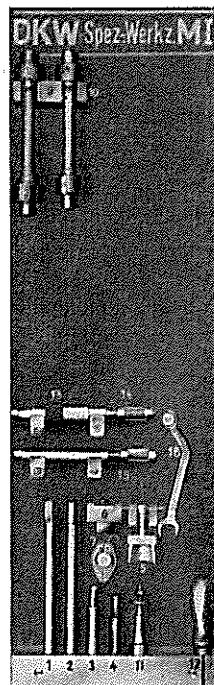
Die Werkzeugtafel M enthält Spezial-Werkzeuge für alle Motorrad-Typen und für die DKW-Hobby.

Sie ist mit einem Kasten zur Aufnahme von Werkzeug-Kleinteilen versehen. Die Werkzeugtafel M 1 ist eine Zusatztafel zur Werkzeugtafel M. Sie enthält Spezial-Werkzeuge für alle Motorrad-Typen, besonders für den Typ RT 175 und die Baumuster RT 200/2 und 250/2.

Auf den Rückseiten der Tafeln M und M 1 sind je 2 Aufhängeösen angebracht. Die Farbanstriche sind DKW-blau, die Beschriftung DKW-gelb.

Werkzeugtafel M 1

für alle Motorrad-Typen,
insbesondere für RT 175, 200/2
und 250/2



Werkzeugtafel M 1

Tafel komplett mit Werkzeugen
Teile-Nr.: 4505-70000-01.0
Abmessung: 955×300×15
Tafel nackt
Teile-Nr.: 4505-70101-01.0

Bezeichnung der Werkzeuge auf der Tafel M

Lfd. Nr. a. d. Tafel	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Seite
1	Steckschlüssel für Zylinderkopfmutter SW 10	4601-73101-00.1	M 6
2	Gabel für Kolbenabstützung	4601-71001-00.1	M 6
3	Aus- und Eindrücker für Kolbenbolzen, Nennmaß 12	4601-70301-00.1	M 7
4	Aus- und Eindrücker für Kolbenbolzen, Nennmaß 15	4701-70301-00.1	M 7
5	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen, Nennmaß 12	4601-70401-00.1	M 8
6	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen, Nennmaß 15	4701-70401-00.1	M 8
7	Lehrdorn für Pleuel, Nennmaß 12	4601-70501-00.1	M 9
8	Lehrdorn für Pleuel, Nennmaß 15	4701-70501-00.1	M 9
9	Lineal 200×25×6	4601-72901-00.0	M 10
10	Anschlagring Nennmaß 40, zur Prüfung der Pleuel	4701-75501-00.1	M 10
11	nicht besetzt		
12	nicht besetzt		
13	Richtgabeln für Pleuel	4701-70700-00.1	M 11
14	Aus- und Einzieher für Pleuelbüchse, Nennmaß 12	4601-70800-00.1	M 12
15	Aus- und Einzieher für Pleuelbüchse Nennmaß 15, 18 u. 20	4701-70800-01.1	M 13
16 *	Reibvorrichtung für Pleuelbüchse Nennmaß 12, 15, 18 u. 20	4601-70900-02.1	M 14
17	Treibdorn für Paßhülse, Nennmaß 5/8	4601-71101-00.1	M 17
18	Treibdorn für Paßhülse, Nennmaß 6/11	4701-71101-00.1	M 17
19	Zughaken für Kupplungsfedern	4601-71201-00.1	M 17
20**	Arretierstück für Kupplungstrommel und inneren Mitnehmer, RT 125 RT 175 RT 200/250	4699-71301-00.1 4505-71301-00.1 4805-71301-00.1	M 19

* Die Einzelteile für Pleuelbüchsen mit den Nennmaßen 18 und 20 sind auf der Tafel M 1 unter den lfd. Nrn. 14, 15 und 16 untergebracht.

** Diese Teile befinden sich im Kasten der Tafel M.

DKW - S P E Z I A L - W E R K Z E U G E

lfd. Nr. a. d. Tafel	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Seite
21	Arretierstück für Kettenrad auf Kurbelwelle und Kupplungskettenrad	4701-71400-01.1	M 18
22	Abzieher für Kettenrad auf Kurbelwelle Abziehgewinde 26×1,5 und 32×1,25	4699-71500-00.1	M 20
23	Abzieher für Kettenrad auf Kurbelwelle Abziehgewinde 22×1,5 und 28×1,5	4601-71500-00.1	M 20
24	Gegenhalter für Kettenrad auf Schaftradwelle	4701-71300-00.1	M 20
25	Abdrückschraube für Anker	4601-71701-00.3	M 36
26	Flansch zum Ausdrücken d. Kurbelwelle, ankerseitig	4601-73301-10.1	M 21
27	Platte mit Distanzbolzen zum Ausdrücken der Kurbelwelle, antriebsseitig	4601-73400-01.1	M 22
28**	Druckstück für Kurbelwelle ankerseitig M 7	4601-71901-00.1	M 23
29**	Druckkappe f. Kurbelwelle, antriebsseitig M 12×1,5	4699-71901-00.1	M 23
30**	Druckkappe f. Kurbelwelle, antriebsseitig M 14×1,5	4701-71901-00.1	M 23
31	Einziehvorrichtung für Kurbelwelle	4601-73500-01.1	M 25
32	nicht besetzt		
33	Gabelkeil für Kurbelwelle Gabelweite 32	4701-73201-01.1	M 24
34	Treibbüchse für Getriebe-Ringrollenlager	4699-71101-00.1	M 27
35	Treibbüchse für Kurbelwellen-Ringrollenlager	4705-71101-01.1	M 27
36	Treibdorn (Einsatz für Treibbüchsen für Getriebe und Kurbelwellen-Ringrollenlager)	4805-71101-00.1	M 27
37	Zündeinstelehrre, Zeigersystem, Kerzengewinde M 14×1,25	4601-72001-00.3	M 28
38	Zündeinstelehrre, Schieber- und Meßuhrsystem, Kerzengewinde M 18×1,5 und M 14×1,25	6003-72000-00.3	M 29
39	Schraubendreher m. Zapfen f.Tacho-Gewindestopfen	4805-73601-00.2	M 31
40**	Abstandshülse 12×1,5×106 f. Reibvorr.f.Pleuelbüchse	4699-70701-00.1	M 16

* Die Einzelteile für Pleuelbüchsen mit den Nennmaßen 18 und 20 sind auf der Tafel M 1 unter den lfd. Nrn. 14, 15 und 16 untergebracht.

** Diese Teile befinden sich im Kosten der Tafel M.

DKW - S P E Z I A L - W E R K Z E U G E

Bezeichnung der Werkzeuge auf der Tafel M 1

Lfd. Nr. a. d. Tafel	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Seite
1	Lehrdorn für Pleuel, Nennmaß 20	4895-70501-00.1	M 9
2	Lehrdorn für Pleuel, Nennmaß 18	2017-70501-00.1	M 9
3	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen, Nennmaß 20	4895-70401-00.1	M 8
4	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen, Nennmaß 18	2017-70401-00.1	M 8
5	Ausheber für Kupplung	4505-71200-00.1	M 32
6	Halter für Arretierkugel (Schaltautomat)	4895-71401-00.1	H 33
7	Spreize für Sprengring auf Getriebewelle	4805-73801-00.1	H 33
8	nicht besetzt		
9	Zapfenschlüssel, doppelseitig, für Ringmutter des Telegabel-Gleitrohrs, Nennmaß 43 und 45	4701-73600-00.2	M 35
10	Zapfenschlüssel doppelseitig, für Ringmutter des Telegabel-Gleitrohrs, Nennmaß 36 und 40	4601-73600-00.2	M 35
11	Drehdorn für Anker	4601-72100-10.3	M 34
12	Zapfenschlüssel für Schlitzmutter der Kupplungsstiftschrauben	4895-74301-00.1	M 32
Einzelteile zur Reibvorrichtung für Pleuelbüchse 4606-70900-01.1 der Werkzeugtafel M Tafel-Nr. 16			
13	Führungsbüchse für Reibahle 17,5 bis 19,5 Schaftnennmaß 22	6003-70904-00.1	M 14
14	Reibahle 17,5 bis 19,5 Schaftnennmaß 22	6003-70905-00.1	M 14
15	Reibahle 19,5 bis 21,5 Schaftnennmaß 22	4601-70910-00.1	M 14
16	Gabel-Ringschlüssel SW 19 und 17, gekröpft	4505-73101-00.1	M 40

Werkzeugtafel R

Typ: DKW-Hobby

Tafel komplett mit Werkzeugen

Teile-Nr. 0301-70000-00.0

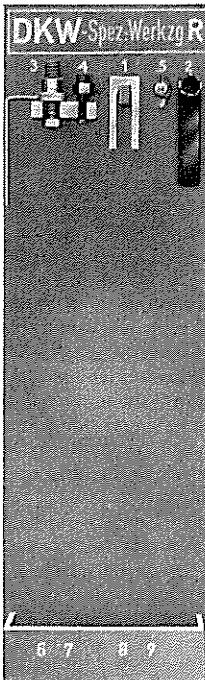
Abmessung: 955x300x15

Tafel nackt

Teile-Nr. 0301-70101-00.0

Die Werkzeugtafel R ist eine Zusatztafel zur Werkzeugtafel M. Sie enthält Spezial-Werkzeuge, die ausschließlich für die DKW-Hobby verwendet werden.

Die Tafel ist mit einem Kasten zur Aufnahme von Werkzeug-Kleinteilen versehen. Auf der Rückseite der Tafel sind 2 Aufhängeösen angebracht, der Farbanstrich ist DKW-blau, die Beschriftung DKW-gelb.



Bezeichnung der Werkzeuge auf der Tafel R

Lfd.-Nr. a. d. Tafel	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Seite
1	Gabelkeil für Kurbelwelle Gabelweite 22	0301-73201-00.1	M 24
2	Zapfenschlüssel für Ausrücklager und Gegenhalter für Keilriemenscheibe auf der Kurbelwelle	0301-71301-00.1	M 37
3	Spanner für Druckfeder der Keilriemenscheibe	0301-74900-00.1	M 38
4	Abzieher für Schwungrad-Licht-Magnetzünder	0301-71700-00.3	M 36
5	Spreize für Sprengring auf Getriebewelle	0301-73801-00.1	M 33
6*	Abstandsbüchse 12x2x10	0301-73301-00.1	M 21
7*	Druckkappe für Kurbelwelle, Lichtmaschinen- seitig M 10x1	0301-71901-00.1	M 23
8*	Gleitschalen für Ringdichtung NM 17	0301-73500-00.1	M 39
9*	Bundmutter M 6, SW 14, für Reibvorrichtung für Pleuelbüchse	0301-70901-00.1	M 16

*Diese Teile befinden sich im Kasten der Tafel R

Steckschlüssel für Zylinderkopfmutter

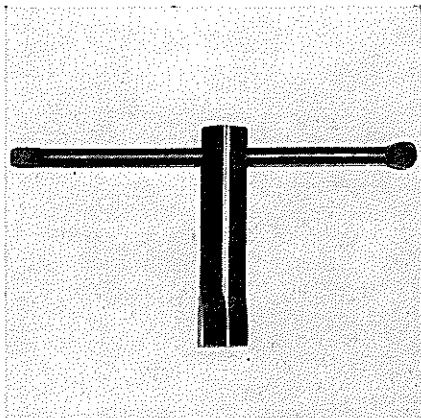
Typ: RT 125, DKW-Hobby

Teile-Nr.: 4601-73101-00.1

Schlüsselweite 10

VERWENDUNG:

Zum Lösen und Festziehen der Zylinderkopfmuttern.



Gabel für Kolbenabstützung

**Typ: RT 125, 200, 250,
DKW-Hobby**

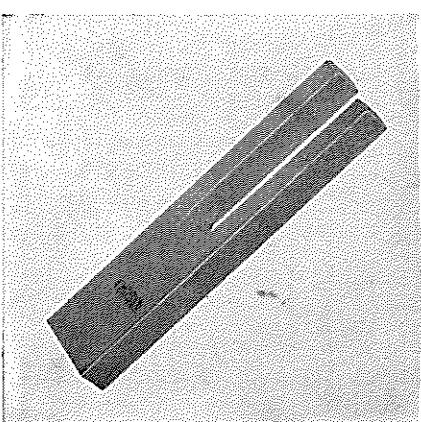
Teile-Nr.: 4601-71001-00.1

VERWENDUNG:

Zur Abstützung des Kolbens nach Abnehmen des Zylinders. Die Gabel erleichtert den Aus- und Einbau der Kolbenbolzen und schützt den Kolben vor Beschädigung.

ANWENDUNG:

Eine Abbildung über die Anwendung finden Sie auf Seite M7 unter Aus- und Eindrücker für Kolbenbolzen.

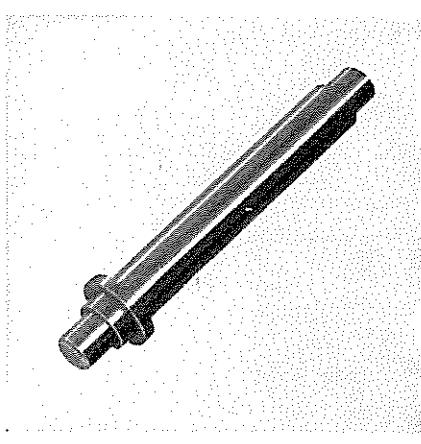


Aus- und Eindrücker für Kolbenbolzen

Typ: RT 125

Teile-Nr.: 4601-70301-00.1

Nennmaß 12



Typ: RT 200, 250 (außer 200/2
und 250/2)

DKW-Schnellaster

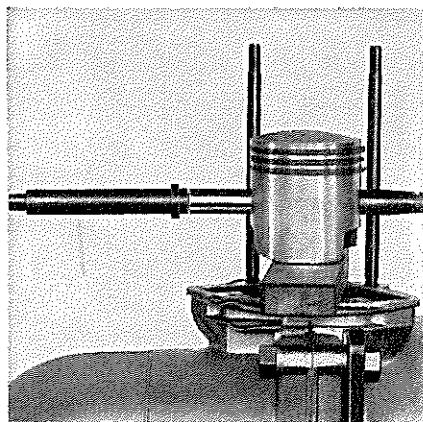
DKW-Meisterklasse

DKW-Universal

mit 3-Gang-Getriebe

Teile-Nr.: 4701-70301-00.1

Nennmaß 15



VERWENDUNG:

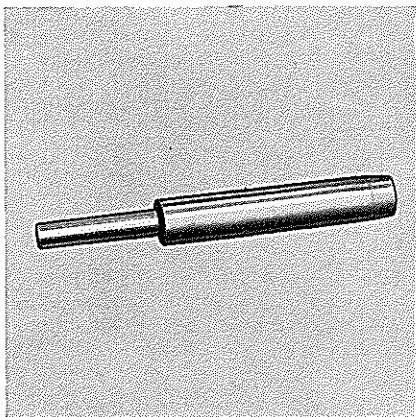
Zum Ausdrücken der Kolbenbolzen mit Festzitz im Kolben und zum Eindrücken in Verbindung m. Hilfseindrücker 4601-70401-00.1 bzw. 4701-70401-00.1 und Gabel 4601-71001-00.1. Vor Einbau des Kolbens ist dieser zweckmäßig mit den auf der Seite M 43 beschriebenen Werkzeugen zu temperieren.

Hilfseindrücker für Kolbenbolzen

Typ: **RT 125, DKW-Hobby**

Teile-Nr.: 4601-70401-00.1

Nennmaß 12



Typ: **RT 200, 250 (außer 200/2 und 250/2)**

DKW-Schnellaster

DKW-Meisterklasse

DKW-Universal
mit 3-Gang-Getriebe

Teile-Nr.: 4701-70401-00.1

Nennmaß 15

VERWENDUNG:

Zum Eindrücken des Kolbenbolzens mit Festsitz im Kolben in Verbindung mit Eindrücker 4601-70301-00.1 bzw. 4701-70301-00.1 und Gabel 4601-71001-00.1.

Typ: **RT 175, 200/2**

DKW-Schnellaster

DKW-Meisterklasse

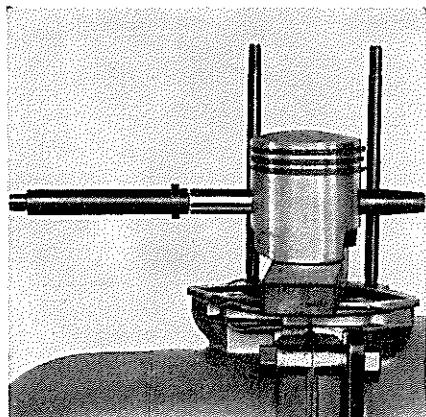
DKW-Universal

mit 3-Gang-Getriebe

DKW-Sonderklasse

Teile-Nr.: 2017-70401-00.1

Nennmaß 18



Typ: **RT 250/2**

DKW-Schnellaster Typ 30

Teile-Nr.: 4895-70401-00.1

Nennmaß 20

VERWENDUNG:

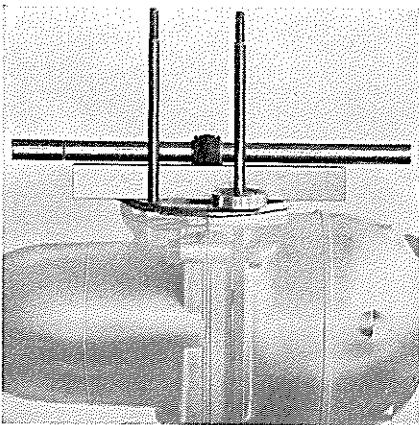
Zum Aus- und Eindrücken des Kolbenbolzens mit Gleitsitz im Kolben.

Lehrdorn für Pleuel

Typ: RT 125, DKW-Hobby

Teile-Nr.: 4601-70501-00.1

Nennmaß 12



Typ: RT 175, 200/2

DKW-Schnellaster

DKW-Meisterklasse

DKW-Universal

mit 4-Gang-Getriebe

DKW-Sonderklasse

Teile-Nr.: 2017-70501-00.1

Nennmaß 18

Typ: RT 200, 250 (außer 200/2 und 250/2)

DKW-Schnellaster

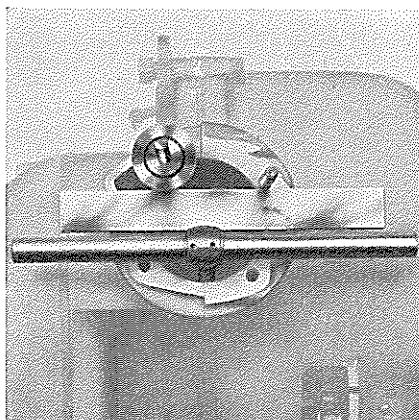
DKW-Meisterklasse

DKW-Universal

mit 3-Gang-Getriebe

Teile-Nr.: 4701-70501-00.1

Nennmaß 15



Typ: RT 250/2

DKW-Schnellaster Typ 30

Teile-Nr.: 4895-70501-00.1

Nennmaß 20

VERWENDUNG:

Zum Prüfen der Pleuel auf Verwinkelung und Verdrehung mit Lineal 4601-72901-00.0. Bei der RT 175, 200 und 250 wird zusätzlich der Anschlagring 4701-75501-00.1 benötigt.

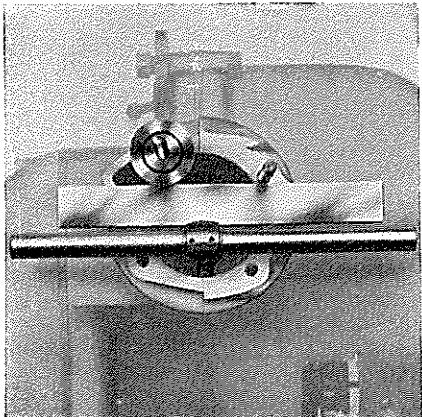
Lineal

Typ: RT 125, 175, 200, 250,
DKW-Hobby

Teile-Nr.: 4601-72901-00.0
Abmessung 200×35×6

VERWENDUNG:

Zum Prüfen der Pleuel auf Verwinkelung oder Verdrehung und für ähnliche Prüfzwecke.



Anschlagring

Typ: RT 175, 200, 250

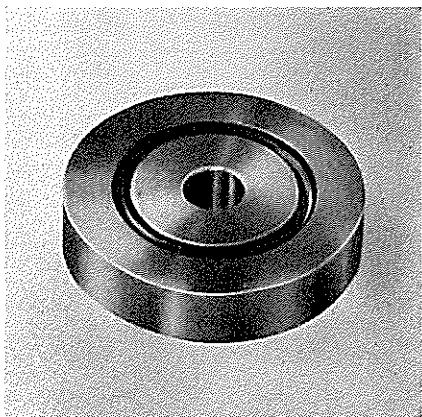
Teile-Nr.: 4701-75501-00.1
Nennmaß 40

VERWENDUNG:

Zum Prüfen der Pleuel auf Verwinkelung und Verdrehung.

ANWENDUNG:

Siehe Bild oben.



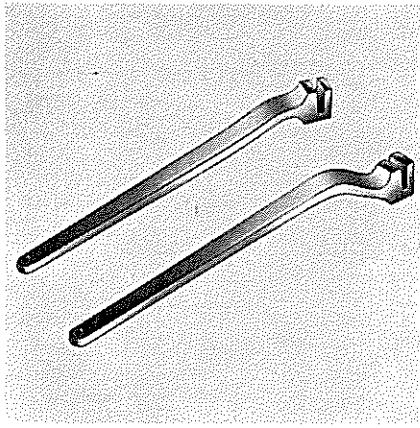
Richtgabeln für Pleuel

Typ: **DKW-Hobby,**
RT 125, 175, 200, 250

Teile-Nr.: **4701-70700-00.1**

bestehend aus:

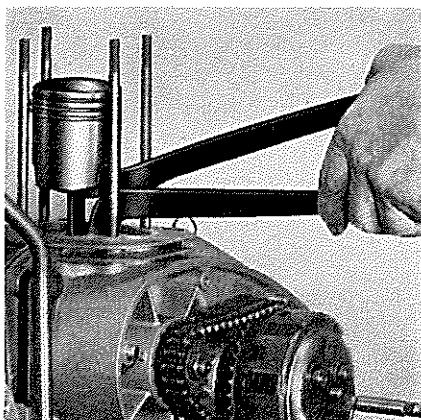
- a) Richtgabel (oberes Pleuelauge)
Teile-Nr.: 4701-70702-00.1
- b) Richtgabel (unteres Pleuelauge)
Teile-Nr.: 4701-70703-00.1



VERWENDUNG :

Zum Ausrichten des Pleuels. (Abbau des Kolbens ist nicht erforderlich.)

Es sind stets beide Richtgabeln zu verwenden, wodurch eine Belastung des Pleuellagers (Kurbelwellen-Hubzapfen) ausgeschlossen ist.



Aus- und Einzieher für Pleuelbüchse

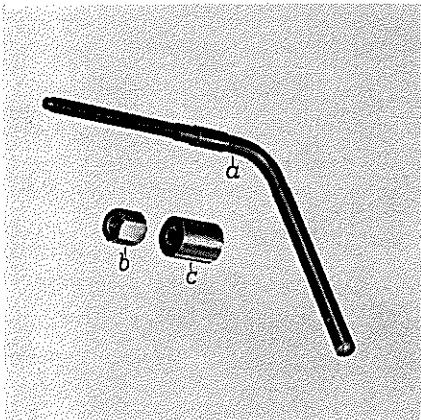
Typ: RT 125, DKW-Hobby

Teile-Nr.: 4601-70800-00.1

Nennmaß 12

bestehend aus:

- a) Spindel M 10x1,5
Teile-Nr.: 4601-70802-00.1
- b) Mutter M 10x1,5 SW 19
Teile-Nr.: 4601-70803-00.1
- c) Druckbüchse
Teile-Nr.: 4601-70804-00.1



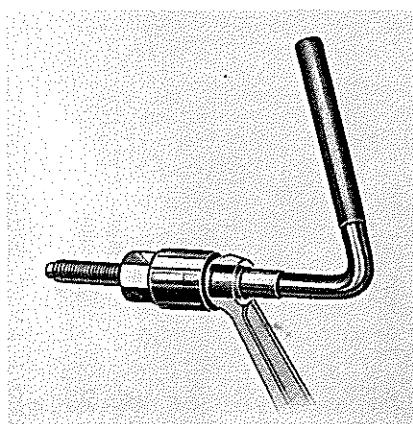
VERWENDUNG :

Zum Ausziehen der Pleuelbüchse und zum Einziehen der Ersatzpleuelbüchse in einem Arbeitsgang.

ANWENDUNG :

Ersatzpleuelbüchse auf Spindel a schieben und Spindel durch Pleuelbüchse führen. Druckbüchse c auf Spindel schieben. Mutter b aufdrehen und anziehen. Ersatzpleuelbüchse wird in das Pleuelauge eingezogen und gleichzeitig die zu ersetzende Büchse ausgedrückt.

Lage der Schmiernut der Ersatzpleuelbüchse vor Einziehen beachten.



Aus- und Einzieher für Pleuelbüchse

Typ: RT 175, 200, 250

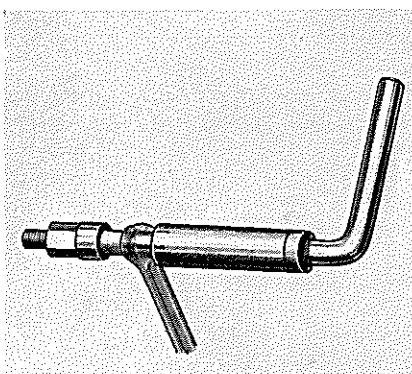
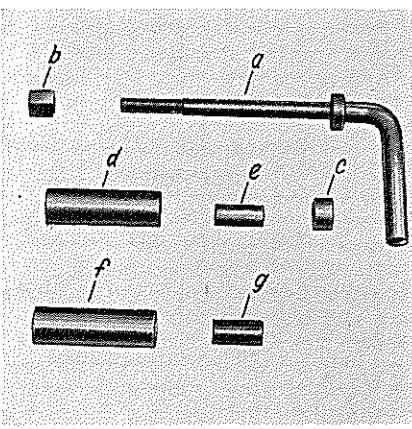
DKW-Schnellaster
DKW-Schnellaster Typ 30
DKW-Meisterklasse
DKW-Universal
DKW-Sonderklasse

Nennmaß 15, 18, 20

Teile-Nr.: 4701-70800-01.1

bestehend aus:

- a) Spindel M 14x1,5
Teile-Nr.: 4701-70802-00.1
- b) Mutter M 14x1,5 SW 24
Teile-Nr.: 4701-70803-00.1
- c) Druckbüchse
Teile-Nr.: 4701-70804-00.1
- d) Abstandsbüchse NM 15, 18
Teile-Nr.: 4701-70805-00.1
- e) Ausgleichsbüchse NM 18
Teile-Nr.: 4701-70806-00.1
- f) Abstandsbüchse NM 20
Teile-Nr.: 4701-70807-00.1
- g) Ausgleichsbüchse NM 20
Teile-Nr.: 4701-70808-00.1



ANWENDUNG :

Abstandsbüchse d oder f auf Spindel a schieben und Spindel durch Pleuelauge führen. Bei Motoren mit Pleuelbüchsenbohrungen der Nennmaße 18 und 20 Ausgleichsbüchse e bzw. g auf Spindel schieben und zur Hälfte in Pleuelauge einführen. Ersatzpleuelbüchse und Druckbüchse c auf Spindel schieben und Mutter b aufdrehen und anziehen. Ersatzpleuelbüchse wird in Pleuelauge ein- und gleichzeitig die zu ersetzende ausgezogen.

Lage der Schmiernut der Ersatzpleuelbüchse vor Einziehen beachten.

Übersicht der zu verwendenden Einzelteile	Einzelteile						
	a	b	c	d	e	f	g
RT 175, 200/2 DKW-Schnellaster DKW-Meisterklasse DKW-Universal mit 4-Gang-Getriebe DKW-Sonderklasse	x	x	x	x	x	x	
RT 200, 250, 250/1 DKW-Schnellaster DKW-Meisterklasse DKW-Universal mit 3-Gang-Getriebe	x	x	x	x			
RT 250/2 DKW-Schnellaster Typ 30	x	x	x			x	x

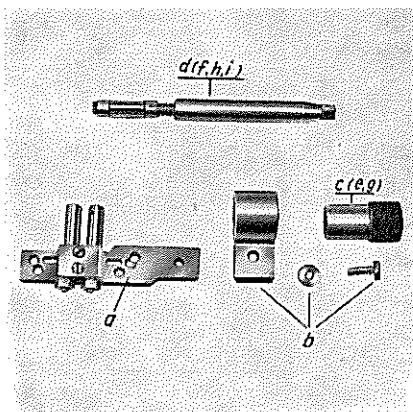
Reibvorrichtung für Pleuelbüchsen

Typ: RT 125, 175, 200, 250,
DKW-Hobby

Teile-Nr.: 4601-70900-02.1

Nennmaß 12, 15, 18, 20
bestehend aus:

- a) Schiene mit Back, Exzenterbolzen, Muttern und Scheiben
Teile-Nr. 4601-70902-01.1
- b) Führungslager mit Schraube und Scheibe
Teile-Nr.: 4601-70903-00.1
- c) Führungsbüchse mit Reibahle 11,5 bis 12,5 Schaftnennmaß 15
Teile-Nr. 4601-70904-00.1
- d) Reibahle 11,5 bis 12,5 Schaftnennmaß 15
Teile-Nr.: 4601-70905-00.1
- e) Führungsbüchse für Reibahle 14,5 bis 15,5 Schaftnennmaß 18
Teile-Nr.: 4601-70906-00.1
- f) Reibahle 14,5 bis 15,5 Schaftnennmaß 18
Teile-Nr.: 4601-70907-00.1
- g) Führungsbüchse für Reibahle 17,7 bis 19,5 Schaftnennmaß 22
Teile-Nr.: 6003-70904-00.1
- h) Reibahle 17,5 bis 19,5 Schaftnennmaß 22
Teile-Nr.: 6003-70905-00.1
- i) Reibahle 19,5 bis 21,5 Schaftnennmaß 22
Teile-Nr.: 4601-70910-00.1



Einzel-teile	Übersicht der zu verwendenden Einzelteile			
	RT 125 DKW-Hobby	RT 175 RT 200/2	RT 200 RT 250 RT 250/I	RT 250/2
a	x	x	x	x
b	x	x	x	x
c	x			
d	x			
e*			x	
f*			x	
g*		x		x
h*		x		
i*				x

Die mit einem * gekennzeichneten Teile sind auch für alle DKW-Wagen-Typen zu verwenden.

DKW - S P E Z I A L - W E R K Z U E G E

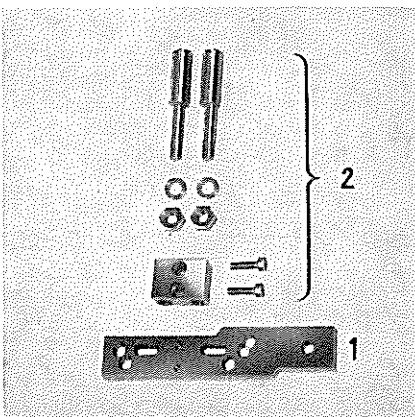
Die Position a ist auch in Einzelteilen lieferbar.

1. Schiene nackt

Teile-Nr.: 4601-70909-01.1

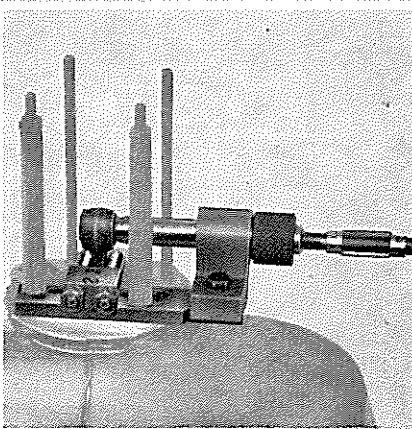
2. Bock mit Befestigungsschrauben, Exzenterbolzen, Muttern und Scheiben.

Teile-Nr.: 4601-70908-00.1



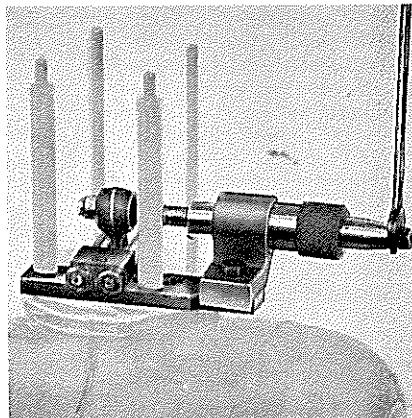
VERWENDUNG:

zum Aufreissen der Pleuelbüchsen in Verbindung mit Abstandshülse
Teile-Nr.: 4699-70701-00.1



ANWENDUNG:

Schiene a auf Gehäuseflansch auflegen, Abstandshülsen auf Gehäusestiftschrauben aufschieben, Zylinderkopfmuttern aufdrehen und handfest anziehen. Führungsbüchse c (e, g) in Führungslager einschieben, Klemmschraube anziehen. Schiene zum Pleuel mit Zentrierkonus der Reibahle d (f, h, i) ausrichten und Ersatzschrauben festziehen. Pleuel mit Exzenterbolzen arretieren. Pleuelbüchse mit Reibahle durchreiben.



**Bundmutter M6, SW14
für Reibvorrichtung
für Pleuelbüchse**

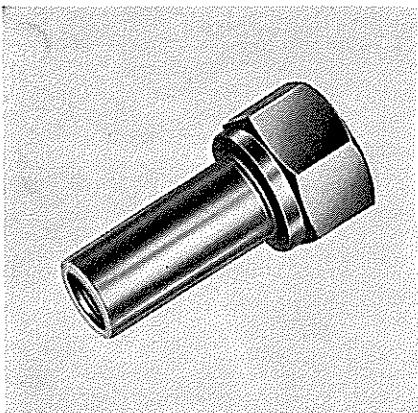
Typ: DKW-Hobby

Teile-Nr.: 0301-70901-00.1

VERWENDUNG:

Zum Aufspannen der Schiene
Teile-Nr.: 4601-70902-01.1
der Reibvorrichtung für Pleuel-
büchse in Verbindung mit Ab-
standshülse
Teile-Nr.: 4699-70701-00.1.

Es sind **2 Stück** Bundmuttern er-
forderlich.

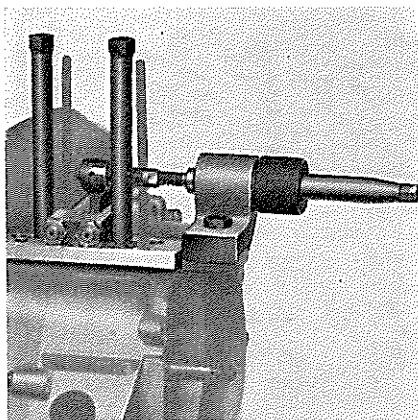


**Abstandshülse 12x1,5x106
für Reibvorrichtung
für Pleuelbüchse**

Typ: DKW-Hobby,

RT 125, 175, 200, 250

Teile-Nr.: 4699-70701-00.1

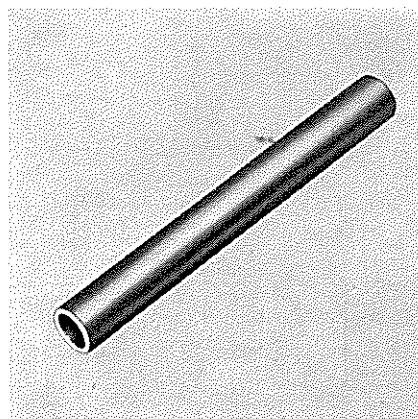


VERWENDUNG:

Zum Aufspannen der Schiene
Teile-Nr.: 4601-70902-01.1 der
Reibvorrichtung für Pleuelbüchse.
Beim DKW-Hobby in Verbindung
mit der Bundmutter Teile-Nr.:
0301-70901-00.1

Bei den Motorradtypen RT 125,
175, 200, 250 in Verbindung mit
den vorhandenen Zylinderkopf-
muttern.

Es sind **zwei Stück** Abstands-
hülsen erforderlich.



Treibdorn für Paßhülse

Typ: **RT 125**

Teile-Nr.: **4601-71101-00.1**

Nennmaß 5/8

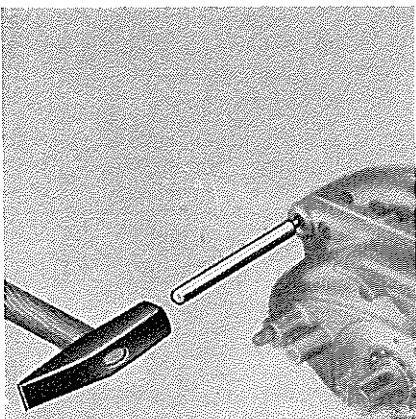
Typ: **RT 175, 200, 250**

Teile-Nr.: **4701-71101-00.1**

Nennmaß 6/11

VERWENDUNG:

Zum Aus- und Eintreiben der Gehäuse-Paßhülsen



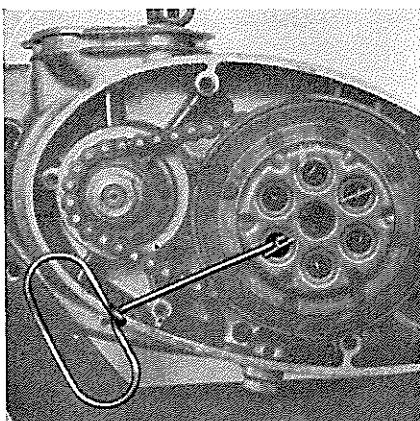
Zughaken für Kupplungsfedern

Typ: **RT 125, 200, 250**

Teile-Nr.: **4601-71201-00.1**

VERWENDUNG:

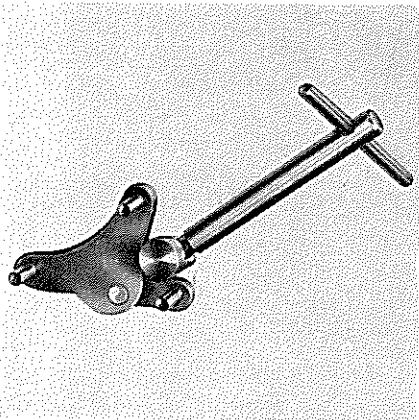
Zum Aus- und Einhängen der Kupplungsfedern.



**Arretierstück für Kettenrad
auf Kurbelwelle
und Kupplungskettenrad**

Typ: RT 125, 175, 200, 250

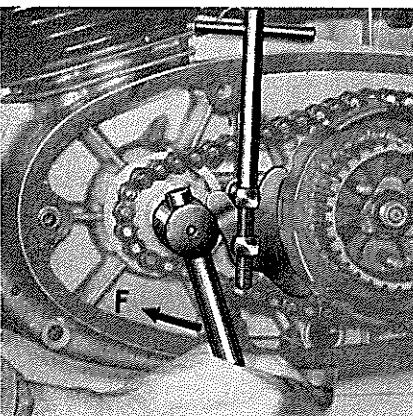
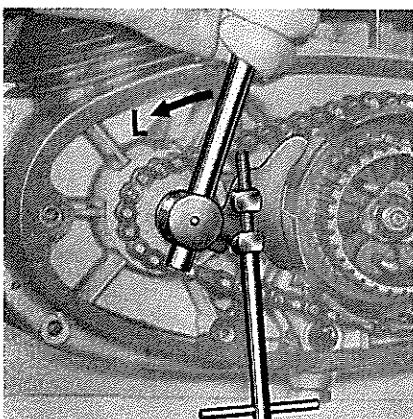
Teile-Nr.: 4701-71400-01.1



VERWENDUNG:

Zum Arretieren des Kettenrades auf der Kurbelwelle gegen das Kupplungskettenrad beim Lösen und Festziehen der Mutter auf der Kurbelwelle.

Die Abbildungen zeigen, wie das Arretierstück beim Lösen und Festziehen der Mutter anzusetzen ist.



**Arretierstück
für Kupplungstrommel
und inneren Mitnehmer**

Typ: RT 125

Teile-Nr.: 4699-71301-00.1

Typ: RT 175

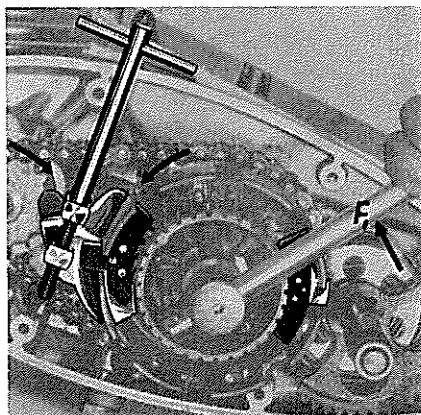
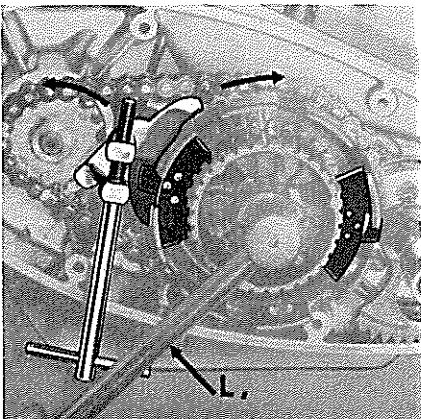
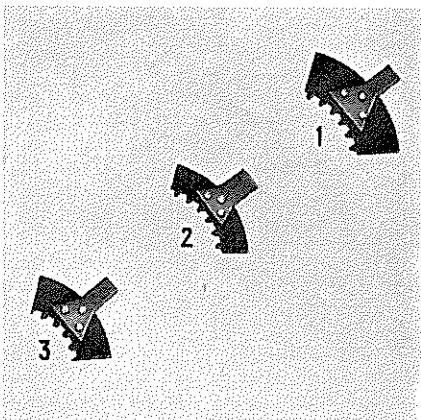
Teile-Nr.: 4505-71301-00.1

Typ: RT 200, 250

Teile-Nr.: 4805-71301-00.1

Zum Arretieren der Kupplungs-trommel gegen den inneren Mit-nehmer beim Lösen und Fest-ziehen der Mutter auf der Kupplungswelle in Verbindung mit dem Arretierstück für Kettenrad auf Kurbelwelle und Kupplungs-kettenrad 4701-71400-01.1

Die Abbildungen zeigen, wie das Arretierstück beim Lösen und Festziehen der Mutter anzusetzen ist.



Flansch

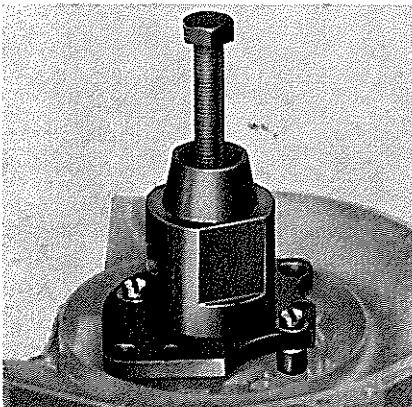
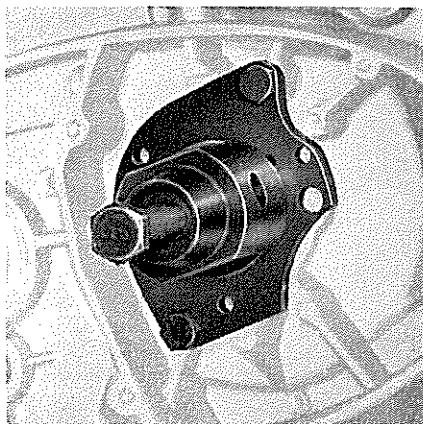
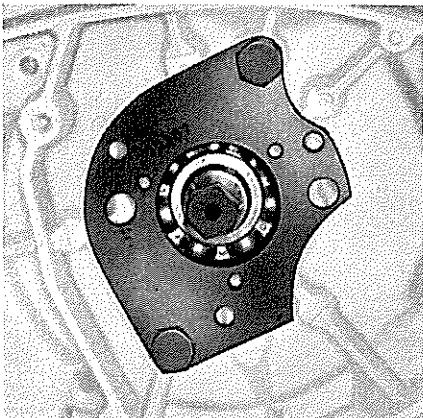
Typ: **DKW-Hobby,**
RT 125, 175, 200, 250
DKW-Schnellaster
DKW-Meisterklasse
DKW-Universal
mit 4-Gang-Getriebe
Teile-Nr.: **4601-73301-10.1**

VERWENDUNG
bei RT 125, 175, 200, 250

Zum Ausdrücken der Kurbelwelle aus den lichtmaschinenseitigen Gehäusehälften in Verbindung mit dem Abzieher für Kettenrad auf Kurbelwelle 4699-71500-00.1 oder 4601-71500-00.1

VERWENDUNG bei DKW-Hobby
Zum Ausdrücken der Kurbelwelle aus beiden Gehäusehälften in Verbindung mit zwei Abstandsbüchsen 0301-73301-00.1 und dem Abzieher für Kettenrad auf Kurbelwelle 4699-71500-00.1 oder 4601-71500-00.1

ANWENDUNG:
Flansch auf Gehäusehälfte auflegen und festschrauben. Bei DKW-Hobby vorher Abstandsbüchsen zwischenlegen. Druckstück 4699-71500-00.1 bzw. Druckklappen 0301-71901-00.1, 4699-71901-00.1 oder 4701-71901-00.1 je nach Fahrzeugtyp auf Kurbelwelle aufschrauben. Abzieher für Kettenrad 4699-71500-00.1 oder 4601-71500-00.1 in Flansch eindrehen und Kurbelwelle mit Druckschraube zügig ausdrücken.



Abstandsbüchse

Typ: **DKW-Hobby**
Teile-Nr.: **0301-73301-00.1**

VERWENDUNG:

Zum Ausdrücken der Kurbelwelle in Verbindung mit Flansch 4601-73301-10.1. Es sind zwei Stück Abstandshülsen erforderlich, die vor Anschrauben des Flansches zwischen Kurbelgehäuse und Flansch gelegt werden.

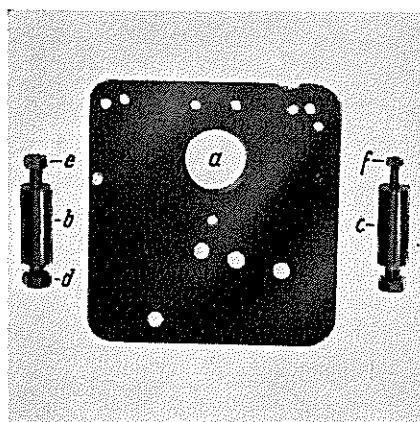
Platte mit Abstandsbolzen

Typ: RT 125, 175, 200, 250

Teile-Nr.: 4601-73400-01.1

bestehend aus:

- a) Platte
Teile-Nr.: 4601-73402-00.1
- b) Abstandsbolzen M 10x1,5/
8x1,25
Teile-Nr.: 4601-73403-00.1
- c) Abstandsbolzen M 10x1,5/6x1
Teile-Nr.: 4601-73404-00.1
- d) Mutter M 10 SW 17 DIN 934
Teile-Nr.: 00934-011-21
- e) Mutter M 8 SW 14 DIN 934
Teile-Nr.: 00934-009-21
- f) Mutter M 6 SW 10 DIN 934
Teile-Nr.: 00934-006-21



VERWENDUNG :

Zum Ausdrücken der Kurbelwelle aus der antriebsseitigen Gehäusehälfte in Verbindung mit dem Abzieher für Kettenrad auf Kurbelwelle 4699-71500-00.1 oder 4601-71500-00.1



ANWENDUNG :

Bei der RT 125 Abstandsbolzen b und c an Platte a befestigen. Platte auf Gehäusehälfte auflegen und den Bohrungen entsprechend festschrauben. Druckstück 4699-71901-00.1 bzw. 4701-71901-00.1 in Kurbelwelle einschrauben. Abzieher für Kettenrad 4601-71500-00.1 oder 4699-71501-00.1 in Platte eindrehen und Kurbelwelle mit Druckschraube zügig ausdrücken.

Bei der RT 175, 200, 250 gelangen die Teile b-f nicht zur Anwendung.

Druckstück für Kurbelwelle

Typ: RT 125, 175, 200, 250

Teile-Nr.: 4601-71901-00.1

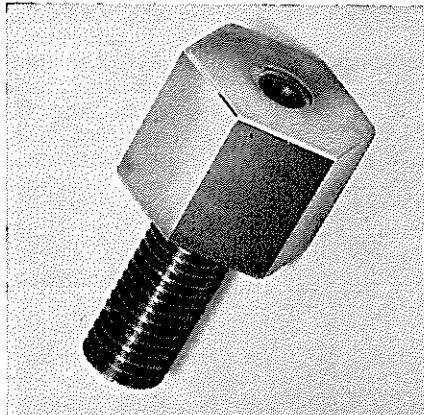
M 7 SW 14

VERWENDUNG :

Zum Schutz der Kurbelwelle beim Ausdrücken aus der lichtmaschinenseitigen Gehäusehälfte.

ANWENDUNG :

Eine Abbildung über die Anwendung finden Sie auf Seite M 21 unter Flansch.



Druckkappe f. Kurbelwelle

Typ: DKW-Hobby

Teile-Nr.: 0301-71901-00.1

M 10x1

VERWENDUNG :

Zum Schutze des Kurbelwellenzapfens beim Ausdrücken der Kurbelwelle aus der lichtmaschinenseitigen Gehäusehälfte.

Typ: RT 125, DKW-Hobby

Teile-Nr.: 4699-71901-00.1

M 12x1,5

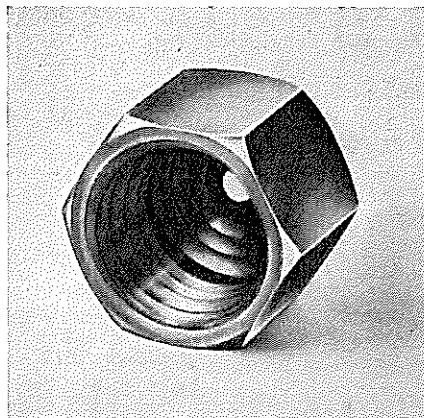
Typ: RT 175, 200, 250

Teile-Nr.: 4701-71901-00.1

M 14x1,5

VERWENDUNG :

Zum Schutze des Kurbelwellenzapfens beim Ausdrücken der Kurbelwelle aus der antriebsseitigen Gehäusehälfte.



DKW - S P E Z I A L - W E R K Z E U G E

Gabelkeil für Kurbelwelle

Typ: **DKW-Hobby**

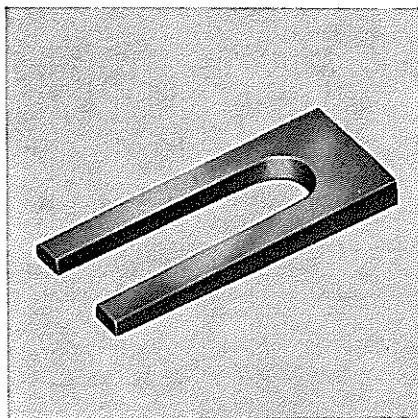
Teile-Nr.: **0301-73201-00.1**

Gabelweite 22

Typ: **RT 125, 175, 200, 250**

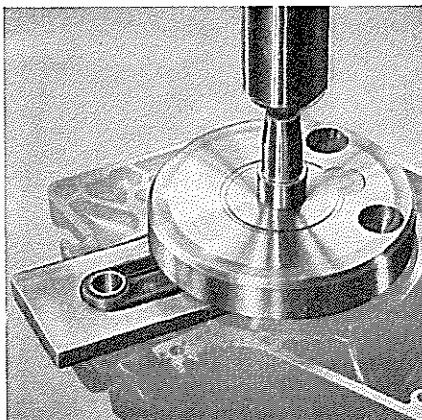
Teile-Nr.: **4701-73201-01.1**

Gabelweite 32



VERWENDUNG:

Zur Abstützung der Schwungscheiben gegeneinander und zur Bewegungsbegrenzung des Pleuels beim Eindrücken der Kurbelwelle in die Gehäusehälften mittels Presse sowie zur Bewegungsbegrenzung des Pleuels beim Einziehen der Kurbelwelle mit Einziehvorrichtung 4601-73500-01.1



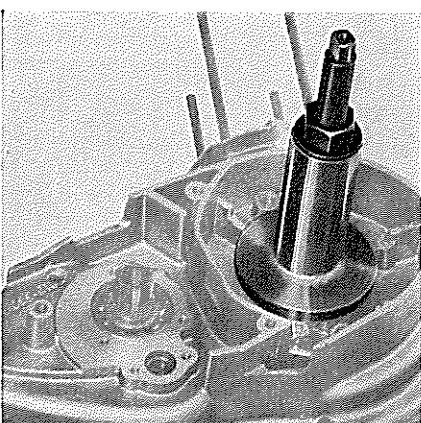
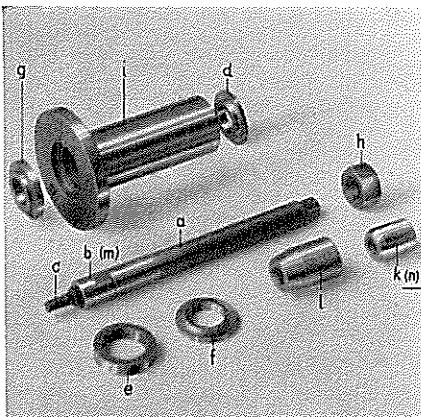
Einziehvorrichtung für Kurbelwelle

**Typ: DKW-Hobby,
RT 125, 200, 250**

Teile-Nr.: 4601-73500-01.1

bestehend aus:

- a) Spindel M 16x1,5/M14x1,5 SW10
Teile-Nr.: 4601-73502-00.1
- b) Gewindeeinsatz M 14x1,5/
M 12x1,5
Teile-Nr.: 4601-73503-00.1
- c) Gewindeeinsatz M 12x1,5/M 7x1
Teile-Nr.: 4601-73504-00.1
- d) Druckscheibe NM 35/16
Teile-Nr.: 4601-73505-00.1
- e) Druckring NM 35/25
Teile-Nr.: 4601-73506-00.1
- f) Druckring NM 35/20
Teile-Nr.: 4601-73507-00.1
- g) Druckring NM 35/17
Teile-Nr.: 4601-73508-00.1
- h) Mutter M 16x1,5 SW 24 DIN 934
Teile-Nr.: 00934-019-11
- i) Bundbüchse NM 35/25
Teile-Nr.: 4601-73509-00.1
- k) Gleithülse f. Ringdichtung NM20
Teile-Nr.: 4601-73510-00.1
- l) Gleithülse f. Ringdichtung NM25
Teile-Nr.: 4601-73511-00.1
- m) Gewindeeinsatz M 14x1,5/
M 10x1
Teile-Nr.: 4601-73513-00.1
- n) Gleithülsf. Ringdichtung NM15
Teile-Nr.: 4601-73512-00.1



VERWENDUNG :

Zum Einziehen der Kurbelwellen in die antriebs- und ankerseitigen Gehäusehälften. Die Gleithülsen für Ringdichtungen k, l oder n sind auch beim Eindrücken der Kurbelwelle mittels Presse vorher auf die Kurbelwellenzapfen aufzuschrauben. Pleuel mit Gabelkeil 4701-73201-01.1 bzw. 0301-73201-00.1 arretieren.

DKW - S P E Z I A L - W E R K Z E U G E

ANWENDUNG :

a) Kurbelwelle in antriebsseitige Gehäusehälfte einziehen bei RT 125/2a.

Pleuel mit Gabelkeil 4601-73201-01.1 arretieren. Gleithülse k auf Kurbelwelle aufdrehen. Gehäusehälfte aufsetzen. Druckring f in Bundbüchse i einsetzen und Bundbüchse auf Ringgrillenlager aufliegen. Gewindeeinsatz b in Spindel a eindrehen und Spindel auf Kurbelwellenzapfen aufdrehen. Druckscheibe d über Spindel schieben und Mutter h aufdrehen. Spindel mit Maulschlüssel SW 10 festhalten und Mutter zügig aufdrehen.

b) Kurbelwelle in ankerseitige Gehäusehälfte einziehen bei RT 125/2a.

Pleuel mit Gabelkeil 4701-73201-00.1 arretieren. Gehäusehälfte aufsetzen. Druckring f in Bundbüchse i einsetzen und Bundbüchse auf Ringgrillenlager aufliegen. Gewindeeinsatz c in Gewindeeinsatz b und Gewindeeinsatz b in Spindel a eindrehen. Spindel auf Kurbelwellenzapfen aufdrehen. Druckscheibe d über Spindel schieben und Mutter h aufdrehen. Spindel mit Maulschlüssel SW 10 festhalten und Mutter zügig aufdrehen.

Die Kurbelwellen der anderen RT-Baumuster bzw. der DKW-Hobby werden in gleicher Weise eingezogen. In der nachstehenden Übersicht ist durch Kreuze gekennzeichnet, welche Einzelteile für die verschiedenen RT-Bau-muster und der DKW-Hobby zu verwenden sind.

Bei der DKW-Hobby ist der Gabelkeil 0301-73201-00.1 zu verwenden.

Einzel-teile	Übersicht der zu verwendenden Einzelteile beim Einziehen der Kurbelwelle in die								
	antriebsseitigen Gehäusehälften					ankerseitigen (lichtmaschinen- seitigen) Gehäusehälften			
	DKW- Hobby	RT 125W	RT 125/2a 125/2 175 200/2	RT 200 250	DKW- Hobby	RT 125W	RT 125/2a 125/2 175 200/2	RT 200 250	RT 200 250
a	x	x	x	x	x	x	x	x	x
b	x	x	x			x	x		
c						x	x		
d		x	x	x	x	x	x	x	x
e				x	x				x
f			x					x	
g	x	x					x		
h	x	x	x	x	x	x	x	x	x
i	x	x	x	x	x	x	x	x	x
k			x						
l				x					
m					x				
n					x				

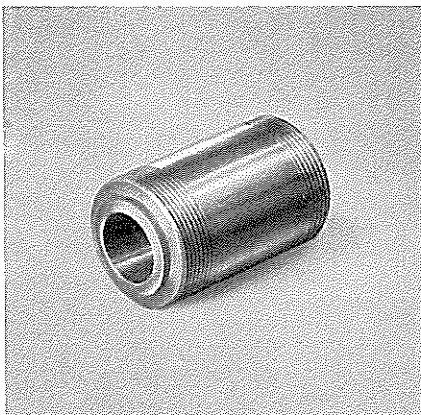
Treibbüchse für Getriebe-Ringrillenlager

**Typ: RT 125, 175, 200, 250,
DKW-Hobby**

Teile-Nr.: 4699-71101-00.1

VERWENDUNG:

Zum Aus- und Eintreiben der Ringrillenlager in die Gehäusehälften und zum Nachsetzen der Ringrillenlager in Verbindung mit Treibdorn 4805-71101-00.1



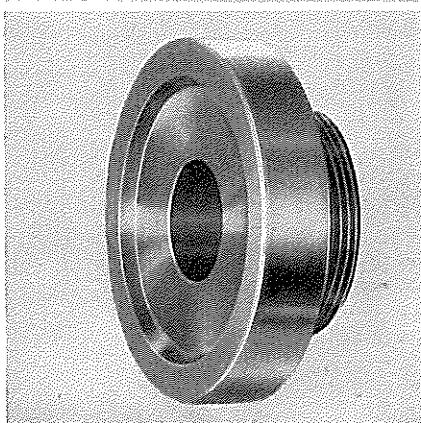
Treibbüchse für Kurbelwellen-Ringrillenlager

**Typ: RT 125, 175, 200, 250,
DKW-Hobby**

Teile-Nr.: 4705-71101-01.1

VERWENDUNG:

Zum Aus- und Eintreiben der Ringrillenlager in die Gehäusehälften und zum Nachsetzen der Ringrillenlager in Verbindung mit Treibdorn 4805-71101-00.1



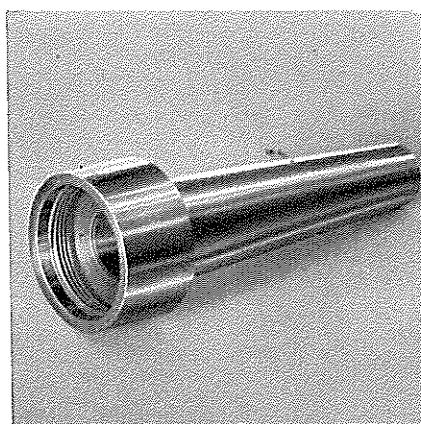
Treibdorn

**Typ: RT 125, 175, 200, 250,
DKW-Hobby**

Teile-Nr.: 4805-71101-00.1

VERWENDUNG:

Einsatz in Verbindung mit der Treibbüchse 4699-71101-00.1 bzw. 4705-71101-00.1 zum Aus- und Eintreiben oder Nachsetzen der Getriebe- und Kurbelwellen-Ringrillenlager



Zündeinstellehre Schieber- und Meßuhrsystem

Typ: DKW-Hobby,
RT 175, 200, 250
DKW-Schnellaster
DKW-Schnellaster Typ 30
DKW-Meisterklasse
DKW-Universal
DKW-Sonderklasse
DKW-Sonderklasse-Universal

Teile-Nr.: 6003-72000-00.3

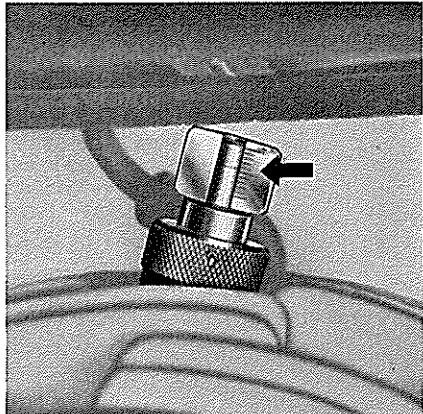
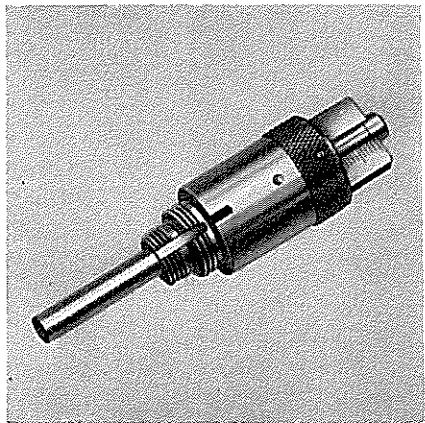
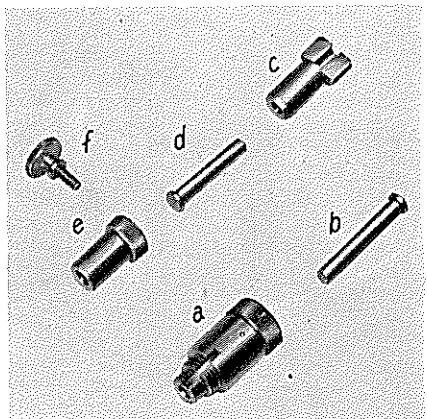
bestehend aus:

- a) Aufnahmekörper mit Druckfeder
Teile-Nr.: 6003-72002-00.3
- b) Anschlagstift
Teile-Nr.: 6003-72003-00.3
- c) Meßstiftaufnahme
Teile-Nr.: 6003-72004-00.3
- d) Meßstift
Teile-Nr.: 6003-72005-00.3
- e) Meßuhraufnahme
Teile-Nr.: 6003-72006-00.3
- f) Feststellschraube für Meßuhr
Teile-Nr.: 6003-72007-00.3

ANWENDUNG als Schiebersystem:

Lehre (Komplettierung der Teile a, b, c, d) an Stelle Kerze einschrauben.

Kurbelwelle langsam durchdrehen (in Betriebsdrehrichtung). Im oberen Totpunktbereich schiebt der Kolben den Anschlagstift b und dieser zwangsläufig den Meßstift d nach oben. Er schlägt mit seinem Bund an der Meßstiftaufnahme c an. In dieser Stellung deckt sich die Ringmarkierung des Meßstiftes mit dem oberen Endteilstrich der auf der Meßstiftaufnahme aufgetragenen Millimeterskala. Der Meßstift nimmt die Meßstiftaufnahme mit, bis der Kolben den oberen Totpunkt erreicht hat. Infolge des Federdruckes bleibt die Meßstiftaufnahme selbsthemmend im Aufnahmekörper stehen. Kurbelwelle langsam weiterdrehen (wobei der Meßstift und der Anschlagstift infolge ihres Eigengewichts nach unten gleiten), bis bei der Aufwärtsbewegung des Kolbens der Meß-



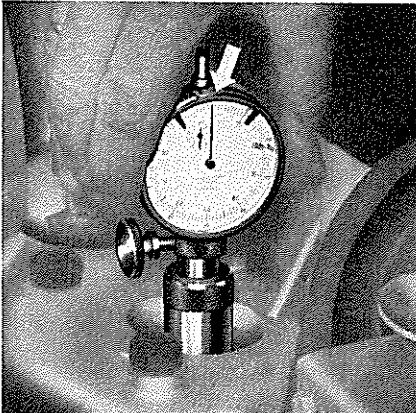
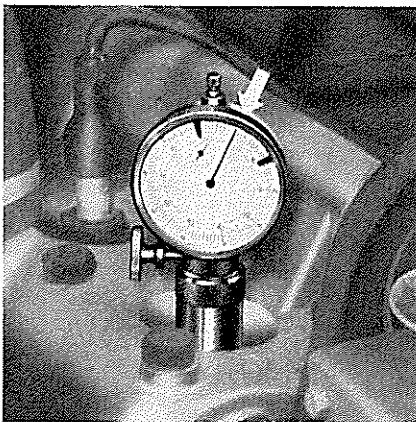
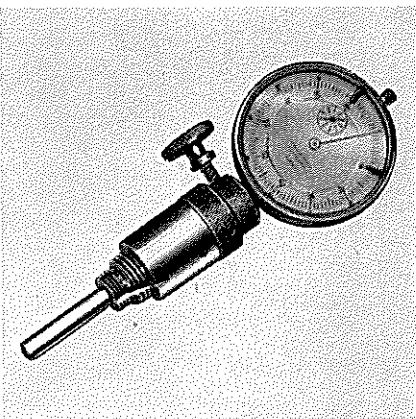
DKW - S P E Z I A L - W E R K Z E U G E

stift wieder nach oben geschoben wird und seine Ringmarkierung sich mit dem Skalenwert deckt, der dem Zündzeitpunkt bei ausgeworfenen Fliehgewichten entspricht. (Unterbrecher hebt ab).

A N W E N D U N G als Meßuhrsystem:

Aufnahmekörper a mit eingeschobenem Anschlagstift b an Stelle Kerze einschrauben. Meßuhr in Meßuhraufnahme e einführen, bis der Taststift der Meßuhr etwa 7 mm aus der Meßuhraufnahme hervorsteht. Meßuhraufnahme e in den Aufnahmekörper a bis zum Anschlag einschieben. Kurbelwelle langsam durchdrehen (in Betriebsdrehrichtung). Im oberen Totpunktbereich schiebt der Kolben den Anschlagstift nach oben. Der Taststift der Meßuhr wird ebenfalls nach oben gedrückt und schlägt an den Anschlagstift an, der mit seinem Bund die Meßuhraufnahme ebenfalls nach oben schiebt, bis der Kolben die obere Totpunktstellung erreicht hat. Infolge des Federdruckes bleibt die Meßuhraufnahme selbsthemmend im Aufnahmekörper stehen. Die Skala der Meßuhr ist in dieser Stellung so zu drehen, daß der große Zeiger den Nullpunkt überdeckt. Die Stellung des kleinen Zeigers der Meßuhr ist zu merken. Kurbelwelle langsam eine Umdrehung weiterdrehen (wobei der Anschlagstift infolge seines Eigengewichts und unterstützt durch die Federkraft des unter Spannung sitzenden Taststiftes der Meßuhr nach unten gleitet) bis bei der Aufwärtsbewegung des Kolbens der Taststift der Meßuhr wieder in diese eingeschoben wird und der kleine und groÙe Zeiger auf den Skalenwerten stehen, die dem Zündzeitpunkt bei ausgeworfenen Fliehgewichten entsprechen.

Es wird die Meßuhr Teile Nr.: 4601-72701-00.0 verwendet.



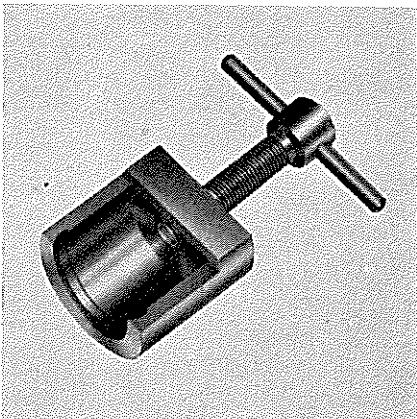
Ausheber für Kupplung

Typ: RT 175, 200/2, 250/2

Teile-Nr.: 4505-71200-00.1

VERWENDUNG:

Zum Ausheben der Kupplung bei der Prüfung des Kupplungstellers auf planparallele Lage zur Kupplungstrommel.



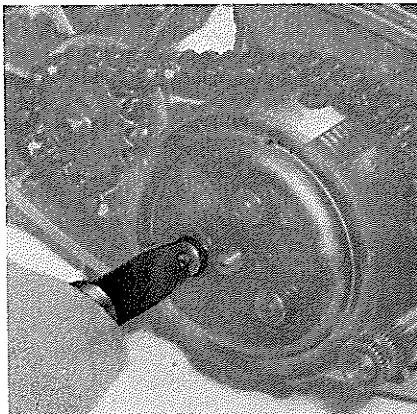
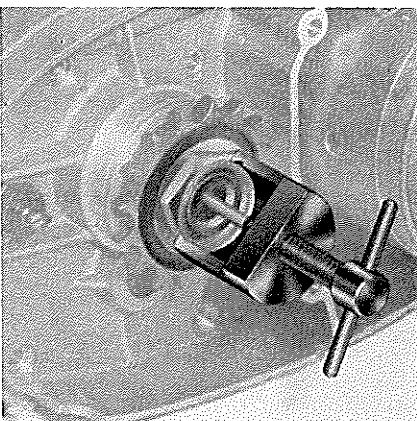
Zapfenschlüssel für Schlitzmuttern der Kupplungsstiftschrauben

Typ: RT 175, 200/2, 250/2

Teile-Nr.: 4895-74301-00.1

VERWENDUNG:

Zum Lösen und Festziehen der Schlitzmuttern der Kupplungsstiftschrauben und zum Einstellen des Kupplungstellers auf planparallele Lage zur Kupplungstrommel. Zum Ausheben der Kupplung wird der Ausheber für Kupplung 4505-71200-00.1 verwendet.



Spreize für Sprengring auf Getriebewelle

Typ: **DKW-Hobby**

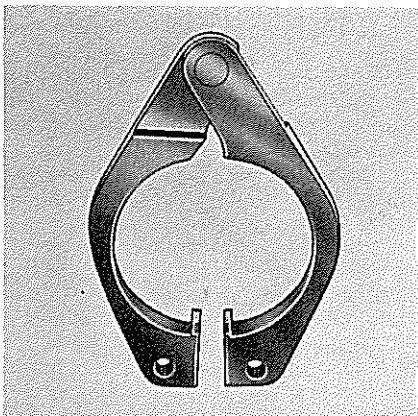
Teile-Nr.: 0301-73801-00.1

Typ: **RT 175, 200/2, 250/1, 250/2**

Teile-Nr.: 4805-73801-00.1

VERWENDUNG:

Zum Abnehmen und Aufsetzen des auf der Getriebewelle sitzenden Sprengringes in Verbindung mit einer normalen Seegeringzange.



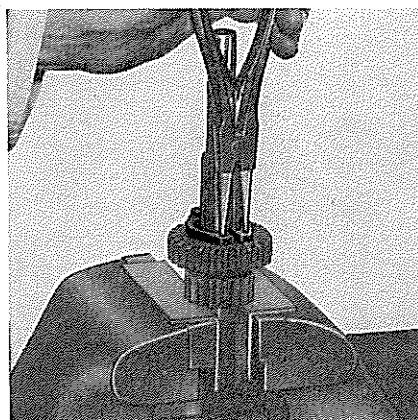
Halter für Arretierkugel (Schaltautomat)

Typ: **RT 175, 200/2, 250/1, 250/2**

Teile-Nr.: 4895-71401-00.1

VERWENDUNG:

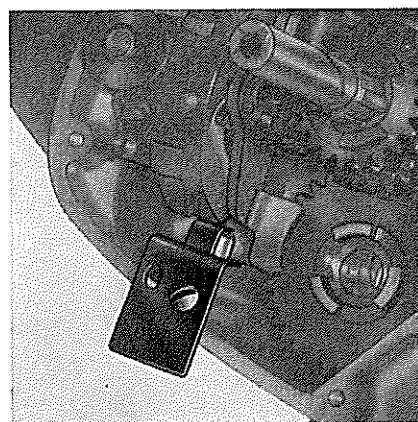
Zum Festhalten der Arretierkugel beim Aus- und Einbau des Schaltautomaten.



ANWENDUNG:

Vor Ausbau des Schaltautomaten ist dieser so zu drehen, daß sich die Arretierkugel zwischen den Rasten befindet (also nicht einklemmt). Der Halter ist dann einzudrücken und mit einer Schraube zu befestigen.

Beim Einbau des Schaltautomaten ist vorerst die Arretierkugel mit dem Halter gegen Wegspringen zu sichern. Der Anbau des Halters bei ausgebauter Arretierkugel läßt sich ohne Schwierigkeiten durchführen.



Drehdorn für Anker

Typ: RT 125, 175, 200, 250

Teile-Nr.: 4601-72100-10.3

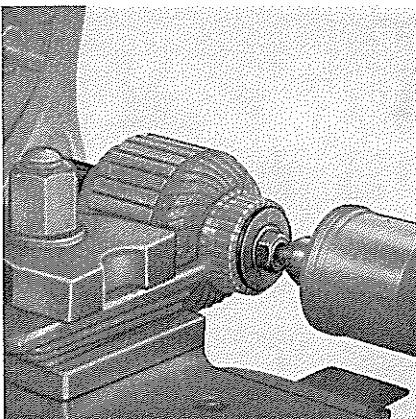
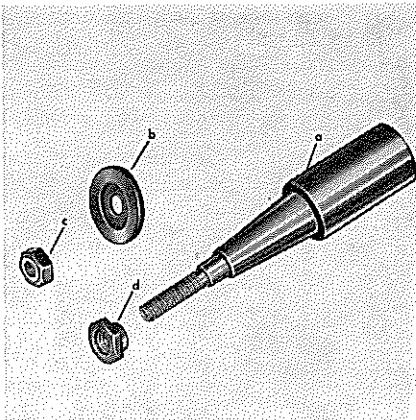
bestehend aus:

a) Dorn Teile-Nr.: 4601-72102-00.3

b) Scheibe
Teile-Nr.: 4601-72103-00.3

c) Mutter M 8, SW 14
Teile-Nr.: 4601-72104-00.3
RT 125, 200, 250 (außer RT 200/2
und 250/2)

d) Bundmutter M 8, SW 17
Teile-Nr.: 4601-72105-00.3
RT 175, 200/2, 250/2



VERWENDUNG :

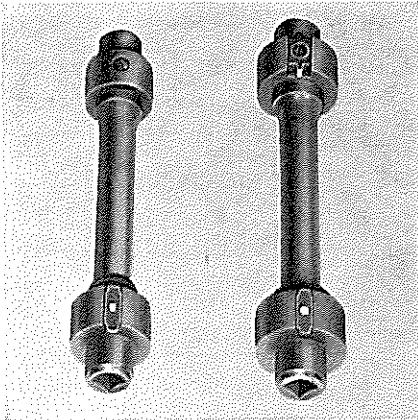
Zum Aufspannen der Anker beim Überdrehen der Kollektoren. Der Drehdorn ist beiderseitig mit Zentrierbohrungen versehen, so daß er zwischen zwei Spitzen aufgenommen werden kann.

**Zapfenschlüssel
für Ringmuttern
der Telegabel-Gleitrohre**

Typ: RT 125, 175

Teile-Nr.: 4601-73600-00.2

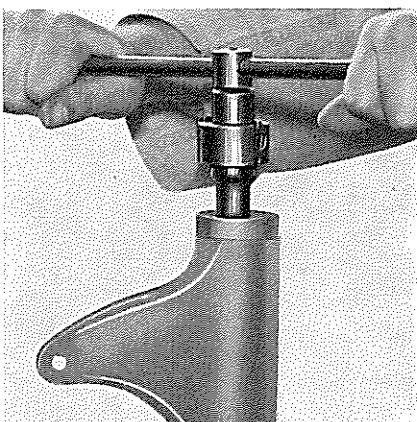
Nennmaß 36 und 40



Typ: RT 200, 250

Teile-Nr.: 4701-73600-00.2

Nennmaß 43 und 45



VERWENDUNG:

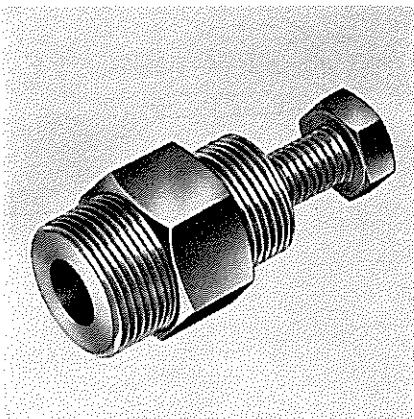
Zum Lösen und Festziehen der Ringmuttern der Telegabel-Gleitrohre.

Abzieher für Schwungrad-Licht- Magnetzünder

Typ: **DKW-Hobby**

Teile-Nr.: **0301-71700-00.3**

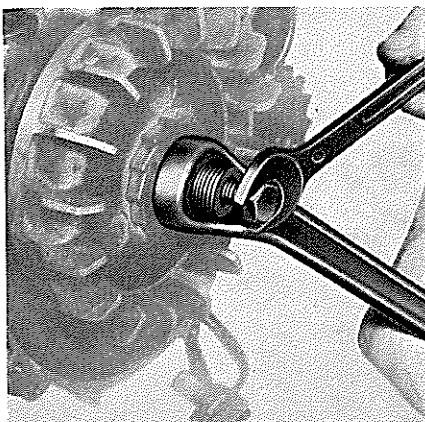
Abziehgewinde M 24×1,5
und M 22×1,5



VERWENDUNG :

Zum Abziehen des Schwungrad-Licht-Magnetzünders von der Kurbelwelle.

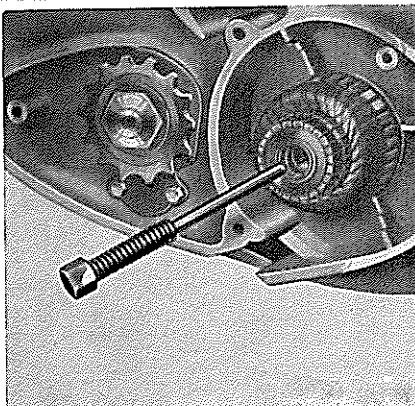
Mit dem Abzieher können die Licht- bzw. Magnetzündanlagen nahezu sämtlicher Mopeds abgezogen werden.



Abdrückschrauben für Anker

Typ: **RT 125, 175, 200, 250**

Teile-Nr.: **4601-71701-00.3**



VERWENDUNG :

Zum Abdrücken des Ankers von der Kurbelwelle

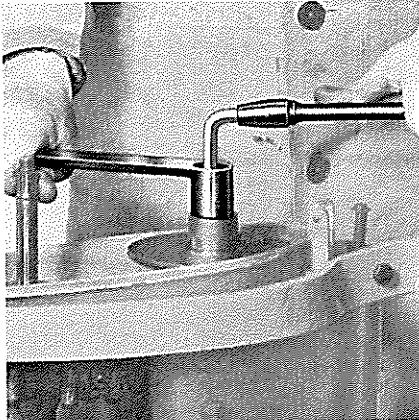
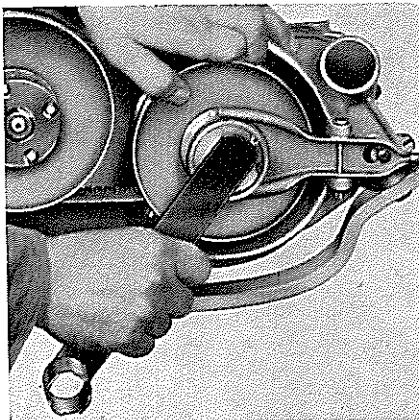
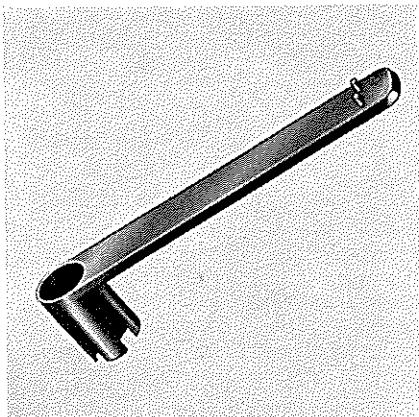
**Zapfenschlüssel für Ausrücklager und Gegenhalter
für Keilriemenscheibe
auf der Kurbelwelle**

Typ: DKW-Hobby

Teile-Nr.: 0301-71301-00.1

VERWENDUNG:

- a) Zum Lösen und Festziehen des Ausrücklagers.
- b) Zum Gegenhalten der Keilriemenscheibe beim Lösen und Festziehen der Mutter auf der Kurbelwelle mit Inbusschlüssel SW 10



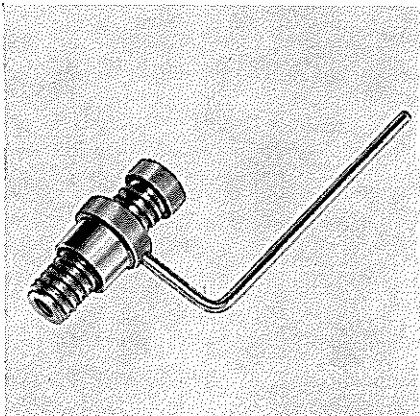
Spanner für Druckfeder der Keilriemenscheibe

Typ: **DKW-Hobby**

Teile-Nr. 0301-74900-00.1

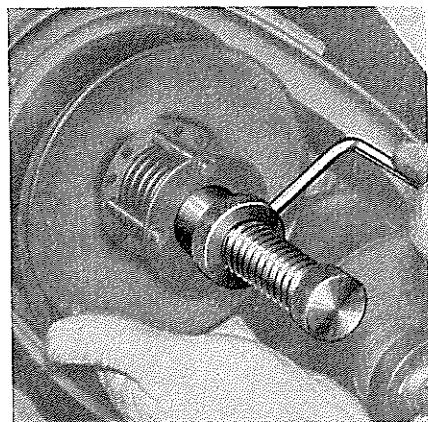
bestehend aus

- a) Spindel
Teile-Nr.: 0301-74902-00.1
- b) Mutter
Teile-Nr.: 0301-74903-00.2



VERWENDUNG :

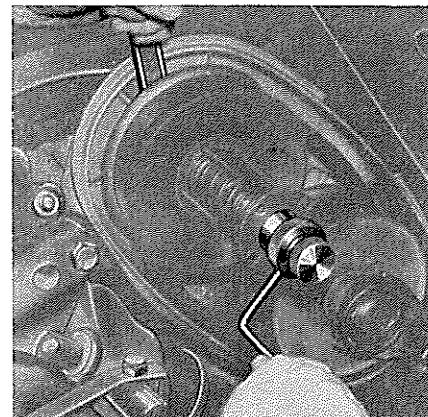
Zum Spannen der auf der Keilriemenscheibe der Getriebe-
welle sitzenden Druckfeder beim Aus- und Einbau der Sicherungs-
scheiben (Bz-Scheiben)



ANWENDUNG :

Ausbau der Sicherungsscheiben

Spindel a an Stelle Sechskant-
mutter (SW 19) auf Antriebs-
welle aufschrauben. Mutter b
gegen Führungsscheibe drehen,
bis Anschlagscheiben frei wer-
den. Dabei innere Keilriemen-
scheibe festhalten oder durch
Hinterlegen eines Hebeln das
Wandern der inneren Keil-
riemenscheibe verhindern.
(Die Riemenscheibe darf dabei
nicht verformt werden, da diese
genau ausgerichtet und ausge-
wuchtet ist.) Sicherungsscheiben
mit kleinem Schraubenzieher ab-
drücken. Mutter b zurückdrehen
und Spindel a abschrauben.



Einbau der Sicherungsscheiben

Der Einbau erfolgt analog in
gleicher Folge wie der Ausbau.

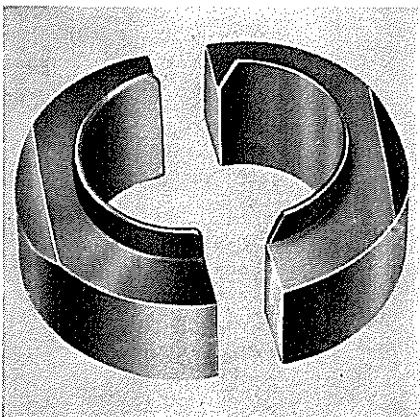
Gleitschalen für Ringdichtung NM 17

Typ: **DKW-Hobby**

Teile-Nr.: 0301-73500-00.1

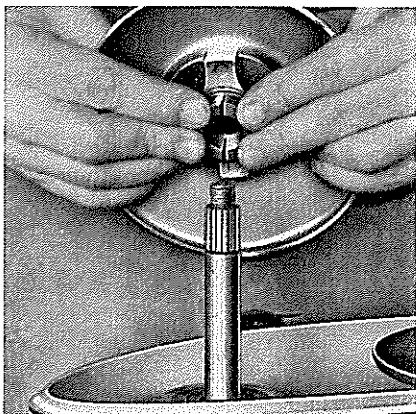
bestehend aus

- a) Schale ohne Abschrägung
Teile-Nr.: 0301-73502-00.1
- b) Schale mit Abschrägung
Teile-Nr.: 0301-73503-00.1



ANWENDUNG :

Zum Schutze der Ringdichtung beim Aufschieben der inneren Keilriemenscheibe auf die Getriebewelle



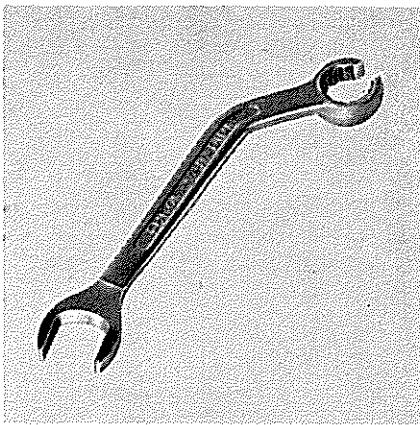
VERWENDUNG :

Gleitschale a und anschließend Gleitschale b in Ringdichtung der Keilriemenscheibe einführen. Riemscheibe auf Getriebewelle aufschieben, bis Sprengringnut 15 mm von Ringdichtung überdeckt ist. Bei Zurückziehen der Riemscheibe um etwa 5 mm lösen sich die Gleitschalen von selbst aus der Ringdichtung.

**Gabel-Ringschlüssel
SW 19 und 17 gekröpft**

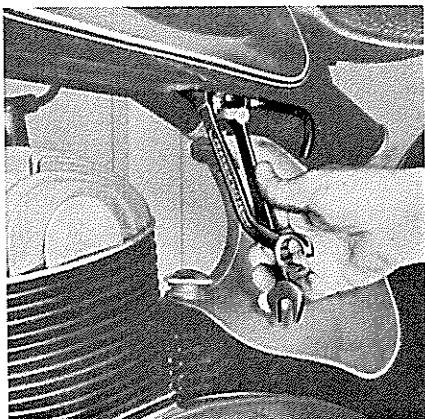
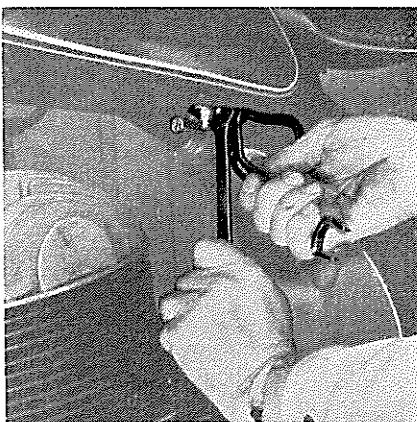
Typ: RT 175, 200/2, 250/2

Teile-Nr.: 4505-73101-00.1



VERWENDUNG:

Zum Lösen und Festziehen der Überwurfmuttern des Kraftstoffhahnes.



**Werkzeuge,
die nicht auf den Werkzeugtafeln M und M I enthalten sind**

Lfd. Nr.	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Seite
1	Einspannvorrichtung für Motoraggregat	4701-75200-01.1	M 42
2	Elektrisches Heizband für Kolben Nennmaß 50 bis 65	4601-73901.10.1	M 43
3	Elektrisches Heizband für Kolben Nennmaß 60 bis 73	4701-73901.10.1	M 43
4	Klemmzange für elektrische Heizbänder	4601-74001-10.1	M 43
5	Wärmehaube für Kolben Nennmaß 52	4699-73901-00.1	M 44
6	Wärmehaube für Kolben Nennmaß 62	4705-73901-00.1	M 44
7	Wärmehaube für Kolben Nennmaß 70	4805-73901-00.1	M 44
8	Zange für Verdichtungsringe	4701-73801-00.1	M 44
9	Hakenschlüssel für Auspuffrohr-Oberwurfmutter	4601-74101-00.2	M 45
10	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 45	0301-74200-00.1	M 46
11	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 52	4601-74200-01.1	M 46
12	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 62	4701-74200-00.1	M 46
13	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 66	4795-74200-00.1	M 46
14	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 70	4805-74200-00.1	M 46
15	Lehrring Nennmaß 12	4601-72501-00.0	M 47
16	Lehrring Nennmaß 15	1817-72501-00.0	M 47
17	Lehrring Nennmaß 18	2017-72501-00.0	M 47
18	Lehrring Nennmaß 20	4895-72501-00.0	M 47
19	Lehrring Nennmaß 45	0301-72501-00.0	M 48
20	Lehrring Nennmaß 52	4699-72501-00.0	M 48
21	Lehrring Nennmaß 62	4701-72501-00.0	M 48
22	Lehrring Nennmaß 66	4795-72501-00.0	M 48
23	Lehrring Nennmaß 70	4805-72501-00.0	M 48
24	Meßuhr, Meßweg 3 mm, Teilung 1/100	1817-72701-00.0	M 49
25	Meßuhr, Meßweg 10 mm, Teilung 1/100	4601-72701-00.0	M 49
26	Innenmeßgerät Nennmaß 12 bis 20	1817-72600-00.0	M 50
27	Innenmeßgerät Nennmaß 50 bis 100	4601-72600-00.0	M 50
28	Meßvorrichtung für Rahmen	4601-74700-00.2	M 51
29	Spurlehre für Laufräder	4601-74400-00.2	M 51
30	Prüflampe 6 Volt	1817-73701-00.3	M 52
31	Montagebrett für Motor	4601-75201-00.1	M 52
32	Schmierhexe für Bowdenzug	4601-75901-00.2	M 53
33	Gewindebohrer für Zündkerzenbohrungen	4601-76501-00.3	M 53
34	DKW-Meßboy	4601-76300-00.3	M 54
35	DKW-Universal-Elektroprüfgerät	4601-76200-00.3	M 54
36	DKW-Meßknirps	0301-76301-00.3	M 55
37	Kraftstoffverbrauchs-Meßgerät DKW-Unifix Mot.	4601-72800-00.1	M 55
38	Säulenprisma, zur Prüfung der Pleuel	4705-70501-00.1	M 57
39	DKW-Universal-Montagebock für DKW-Motorrad-Werkstätten		M 59
40	Dichtpropfen für Zündkerzen-Gewindebohrungen	1817-76701-00.1	M 58

Einspannvorrichtung für Motoraggregat

Typ: RT 125/200/250

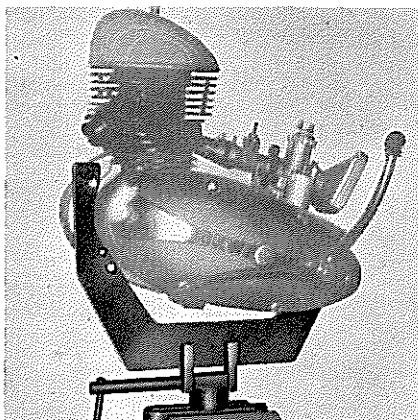
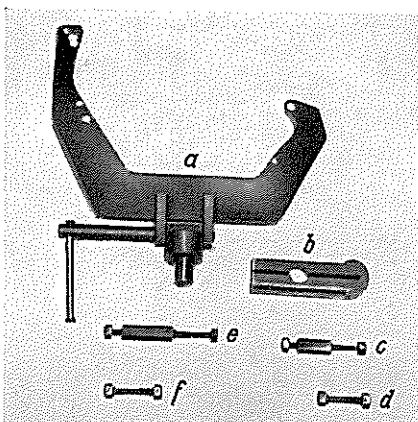
Teile-Nr.: 4701-75200-01.1

bestehend aus:

- a) Formplatte mit Gelenkstück u.
Knebelschraube
Teile-Nr.: 4701-75202-01.1
- b) Spannpratze
Teile-Nr.: 4701-75203-00.1
- c) Abstandsbolzen M 8/M 6 SW 17
mit Muttern M 8 und M 6
Teile-Nr.: 4701-75204-00.1
- d) Sechskantschraube M 6 SW 17
mit Muttern
Teile-Nr.: 4701-75205-00.1
- e) Abstandsbolzen M 8 SW 17 mit
2 Muttern M 8
Teile-Nr.: 4701-75206-00.1
- f) Sechskantschraube M 8 SW 17
mit Mutter
Teile-Nr.: 4701-75207-00.1

VERWENDUNG :

Zum Einspannen des Motoraggregates beim Zerlegen und Zusammensetzen. Die Einzelteile c und d werden für den Typ RT 125 und die Einzelteile e und f für die Typen RT 200/250 benötigt.



Elektrisches Heizband 220 V mit Gerätesteckdose

Typ: RT 125, 200

Teile-Nr.: 4601-73901-10.1

Nennmaß 50 bis 65

150 Watt

Typ: RT 200/250

Teile-Nr.: 4701-73901-10.1

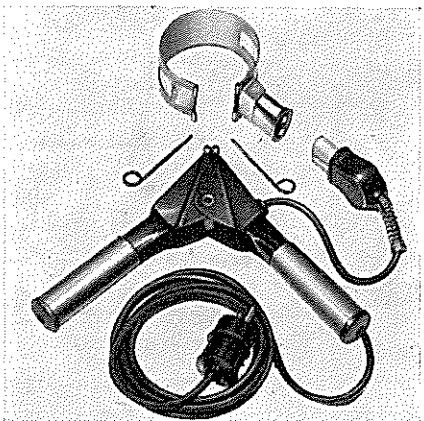
Nennmaß 60 bis 73

180 Watt

VERWENDUNG:

In Verbindung mit Klemmzange 4601-74001-01.1 zum Temperieren der Kolben vor Aus- bzw. Einbau der Kolbenbolzen.

Kolben hat richtige Temperatur, wenn Ölfilm auf dem Kolben versprührt.



Klemmzange für elektrische Heizbänder

mit Gummikabel und Geräteteckdose

Typ: alle DKW-Motorräder

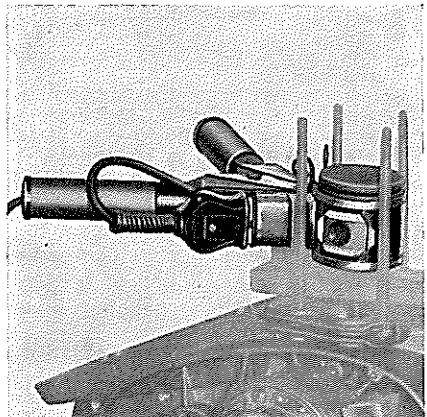
alle DKW-Wagen

Teile-Nr.: 4601-74001-10.1

VERWENDUNG:

In Verbindung mit einem elektr. Heizband zum Temperieren des Kolbens vor Aus- bzw. Einbau der Kolbenbolzen.

Die Zange klemmt das elektr. Heizband selbständig um den Kolben.



DKW - S P E Z I A L - W E R K Z E U G E

Wärmehaube für Kolben

Typ: RT 125

Teile-Nr.: 4699-73901-00.1

Nennmaß 52

Typ: RT 200

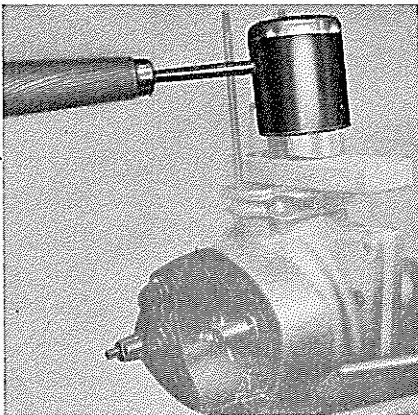
Teile-Nr.: 4705-73901-00.1

Nennmaß 62

Typ: RT 250

Teile-Nr.: 4805-73901-00.1

Nennmaß 70



VERWENDUNG:

Zum Temperieren der Kolben vor Aus- bzw. Einbau der Kolbenbolzen.

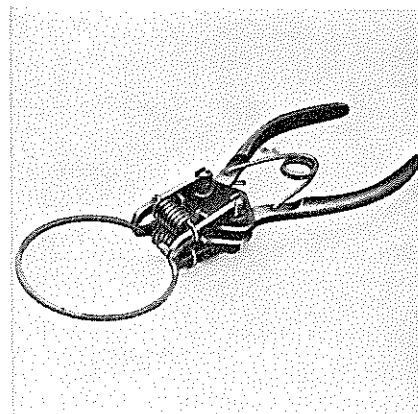
Kolben hat richtige Temperatur, wenn Ölfilm auf dem Kolben versprüht.

Zange für Verdichtungsringe

Typ: DKW-Hobby
alle DKW-Motorräder
alle DKW-Wagen

Teile-Nr.: 4701-73801-00.1

Nennmaß 50 bis 80



VERWENDUNG:

Zum Abnehmen und Auflegen der Verdichtungsringe.

Hakenschlüssel

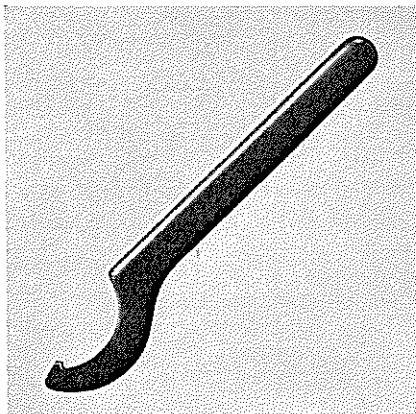
Typ: RT 125/200/250

Teile-Nr.: 4601-74101-00.2

Schlüsselweite 52/55

VERWENDUNG:

Zum Lösen und Festziehen der Auspuffrohr-Überwurfmutter.

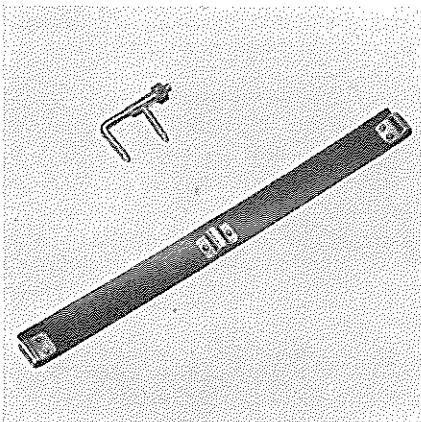


**Spanner
für Verdichtungsringe**

Typ: DKW-Hobby

Teile-Nr.: 0301-74200-00.1

Nennmaß 45



Typ: RT 125

Teile-Nr.: 4601-74200-01.1

Nennmaß 52

Typ: RT 175, 200, 200/1

Teile-Nr.: 4701-74200-00.1

Nennmaß 62

Typ: RT 200/2

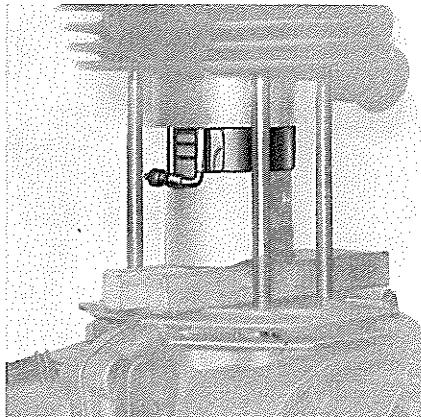
Teile-Nr.: 4795-74200-00.1

Nennmaß 66

Typ: RT 250

Teile-Nr.: 4805-74200-00.1

Nennmaß 70



VERWENDUNG:

Zum Spannen der Verdichtungs-
ringe vor Aufsetzen des Zylinders.

Lehrring

Typ: RT 125, DKW-Hobby

Teile-Nr.: 4601-72501-00.0

Nennmaß 12

Typ: RT 200, 200/1, 250, 250/1

DKW-Schnellaster

DKW-Meisterklasse

DKW-Universal

mit 3-Gang-Getriebe

Teile-Nr.: 1817-72501-00.0

Nennmaß 15

Typ: RT 175, 200/2

DKW-Schnellaster

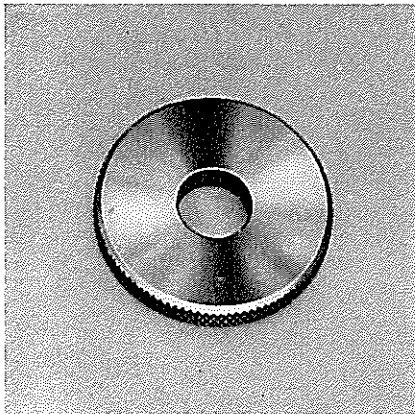
DKW-Meisterklasse

DKW-Universal

mit 4-Gang-Getriebe

DKW-Sonderklasse

DKW-Sonderklasse-Universal



Teile-Nr.: 2017-72501-00.0

Nennmaß 18

Typ: RT 250/2

DKW-Schnellaster Typ 30

Teile-Nr.: 4895-73501-00.0

Nennmaß 20

VERWENDUNG:

Zum Einstellen einer Meßuhr mit
Innenmeßgerät 1817-72601-00.0
vor Ausmessen der Pleuelbüch-
senbohrungen.

Lehrring

Typ: DKW-Hobby

Teile-Nr.: 0301-72501-00.0

Nennmaß 45

Typ: RT 125

Teile-Nr.: 4699-72501-00.0

Nennmaß 52

Typ: RT 175, 200, 200/1

Teile-Nr.: 4701-72501-00.0

Nennmaß 62

Typ: RT 200/2

Teile-Nr.: 4795-72501-00.1

Nennmaß 66

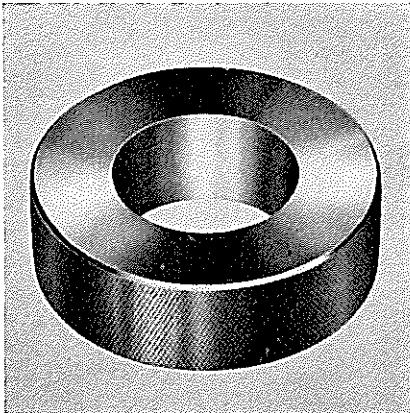
Typ: RT 250

DKW-Sonderklasse

DKW-Sonderklasse-Universal

Teile-Nr.: 4805-72501-00.0

Nennmaß 70



VERWENDUNG:

Zum Einstellen einer Meßuhr mit
Innenmeßgerät 4601-72601-00.0
vor Ausmessen der Zylinder-
bohrungen.

Meßuhr

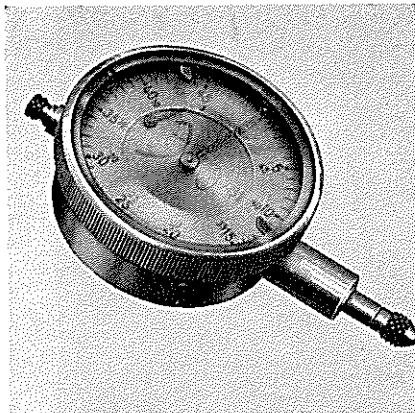
Teile-Nr.: 1817-72701-00.0

Meßweg 3 mm

Teilung 1/100

VERWENDUNG:

In Verbindung mit einem Innenmeßgerät oder mit einer Meßuhrhalterung zum Ausmessen von Bohrungen bzw. zur Prüfung von Wellen auf Schlag und zum Prüfen von Planflächen.



Meßuhr

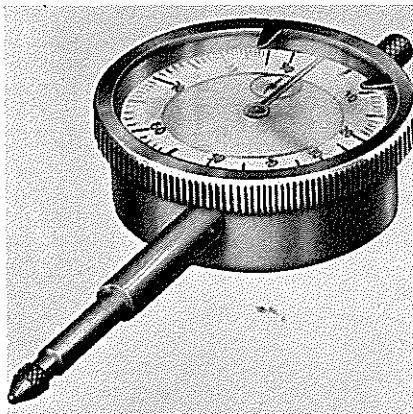
Teile-Nr.: 4601-72701-00.0

Meßweg 10 mm

Teilung 1/100

VERWENDUNG:

In Verbindung mit einem Innenmeßgerät oder mit einer Meßuhrhalterung zum Ausmessen von Bohrungen bzw. zur Prüfung von Wellen auf Schlag und zum Prüfen von Planflächen.



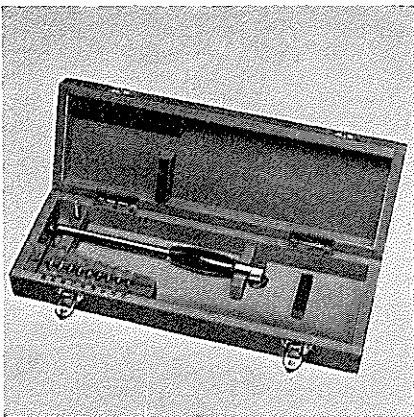
Innenmeßgerät

Teile-Nr.: 1817-72600-00.0

Nennmaß 12 bis 20

VERWENDUNG:

In Verbindung mit einer Meßuhr und Lehrringen der Nennmaße 12 bis 20 zum Ausmessen von Bohrungen.



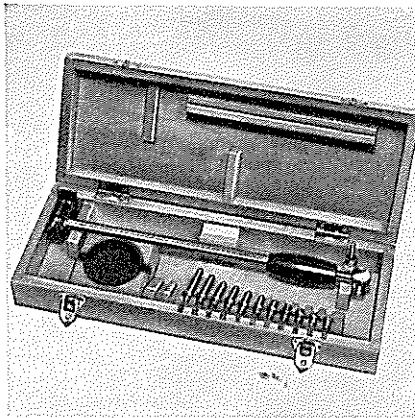
Innenmeßgerät

Teile-Nr.: 4601-72600-00.0

Nennmaß 50 bis 100

VERWENDUNG:

In Verbindung mit einer Meßuhr und Lehrringen der Nennmaße 50 bis 100 zum Ausmessen von Bohrungen.



Spurlehre für Laufräder

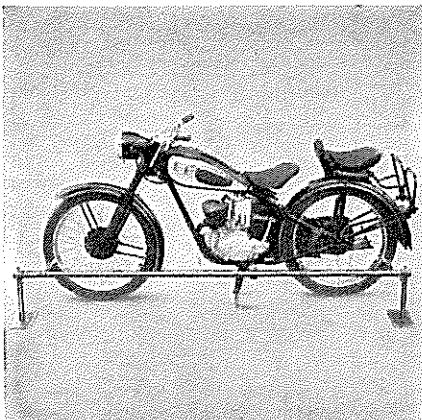
Typ: DKW-Hobby,

RT 125, 200/250

Teile-Nr.: 4601-74400-00.2

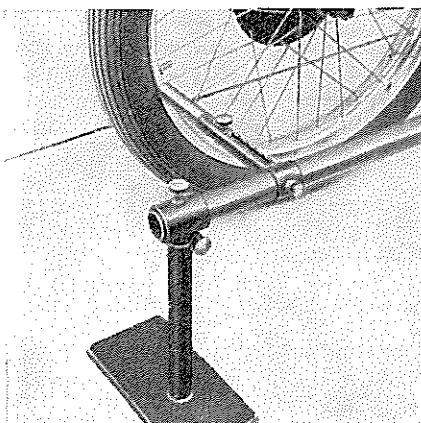
bestehend aus:

- a) Ständer mit Halterung für Fluchtrohr (2 Stück)
Teile-Nr.: 4601-74400-00.2
- b) Fluchtrohr
Teile-Nr.: 4601-74403-00.2
- c) Meßarm graduiert, mit Kordelschrauben (4 Stück)
Teile-Nr.: 4601-74404-00.2
- d) Meßschieber mit Kordelschrauben (4 Stück)
Teile-Nr.: 4601-74405-00.2



VERWENDUNG :

Zur Prüfung der Spur der Laufräder.



Meßvorrichtung für Rahmen

Typ: RT 125, 200/250

Teile-Nr.: 4601-74700-00.2

VERWENDUNG :

Zur Prüfung unfallbeschädigter Rahmen. Zum Zwecke der Selbstanfertigung übersenden wir auf Verlangen auch kostenlos die Fertigungszeichnung. Die Konstruktion erfordert nur Dreh-, Bohr- und Schraubstockarbeiten.

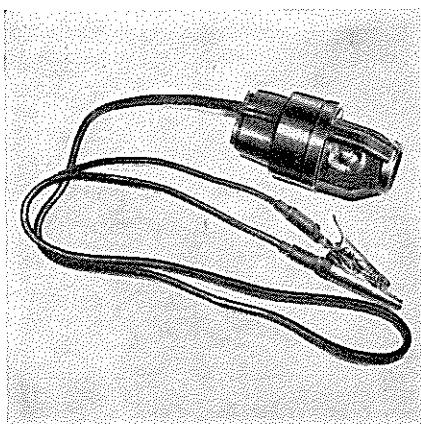
Prüflampe 6 V

**Typ: DKW-Hobby
alle DKW-Motorräder
alle DKW-Wagen**

Teile-Nr.: 1817-73701-00.3

VERWENDUNG:

Zur Prüfung der Unterbrecherkontakte auf Schließen beim Einstellen der Zündung und für andere Prüfzwecke.



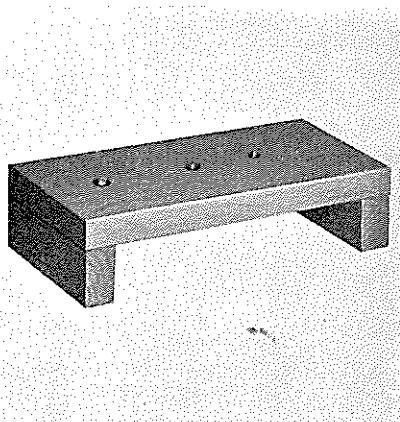
Montagebrett für Motor

Typ: RT 125, 200/250

Teile-Nr.: 4601-75201-00.1

VERWENDUNG:

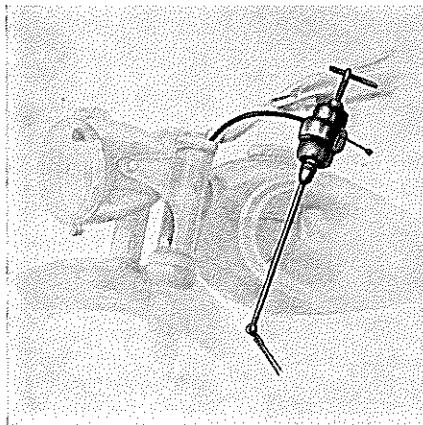
Zum Auflegen des Motoraggregates beim Zerlegen und Zusammensetzen.



**Schmierhexe
für Bowdenzug**

Typ: DKW-Hobby
RT 125, 200/250
Teile-Nr.: 4601-75901-00.2

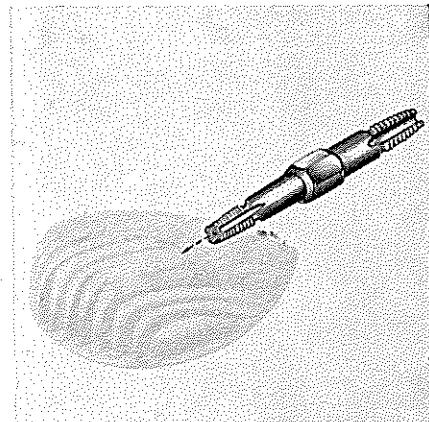
VERWENDUNG:
Zum Abschmieren der Bowdenzüge.



**Gewindebohrer
für Zündkerzenbohrungen**

Typ: DKW-Hobby
alle DKW-Motorräder
alle DKW-Wagen
Teile-Nr.: 4601-76501-00.3
M 14x1,25 und M 18x1,5

VERWENDUNG:
Zum Nachschneiden beschädigter Zündkerzengewinde.



DKW-Meßknirps

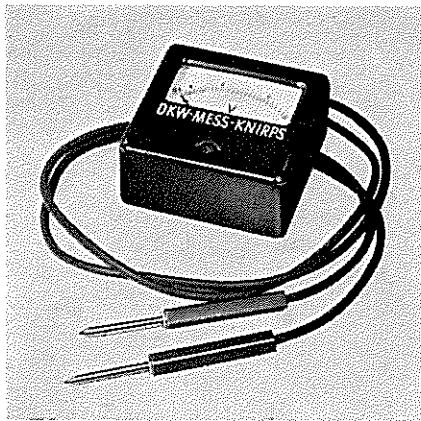
Typ: DKW-Hobby

Teile-Nr.: 0301-76301-00.3

VERWENDUNG:

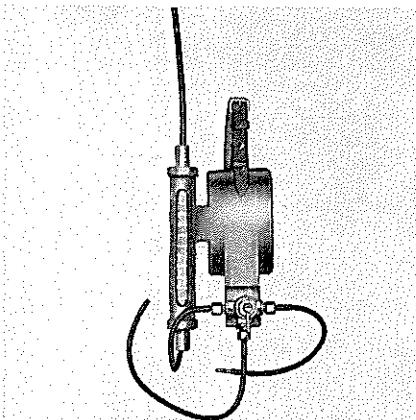
Zur Durchführung von Spannungsmessungen bei eingeschaltetem Lichtstromkreis.

Das Gerät kann nur bei Wechselstromanlagen verwendet werden. Der Meßbereich beträgt 0 bis 10 Volt.



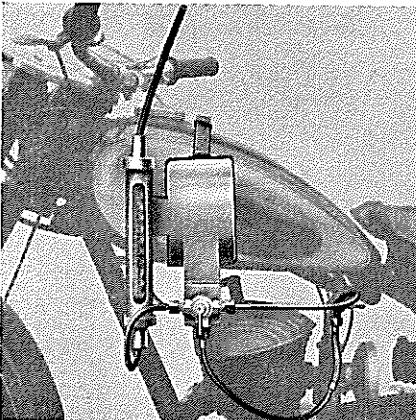
**Kraftstoff-Verbrauchs-Meß-
gerät DKW-Unifex Mot.**

Typ: **DKW-Hobby,**
RT 125, 200, 250
Teile-Nr.: **4601-72800-00.1**



VERWENDUNG:

Zur Ermittlung des Kraftstoffver-
brauches.
Die Verbrauchsermittlung kann
für jede Geschwindigkeit auf ab-
gesteckter Wegstrecke durchge-
führt werden.



Säulen-Prisma

Type: **DKW-Hobby,**
RT 125, 175, 200, 250
Teile-Nr.: 4705-70501-00.1

VERWENDUNG:

Zur Prüfung der Pleuel auf Verwinklung und Verdrehung bei eingebautem Kolben und abgenommenen Verdichtungsringen.

ANWENDUNG:

Das Säulen-Prisma wird so auf den Gehäuseflansch aufgelegt, daß die mittlere Säule eine Stirnseite des Kolbenbolzens verdeckt. Anschließend wird der Kolben an eine der beiden seitlichen Säulen (entsprechend dem jeweiligen Kolben-Durchmesser) angelegt.

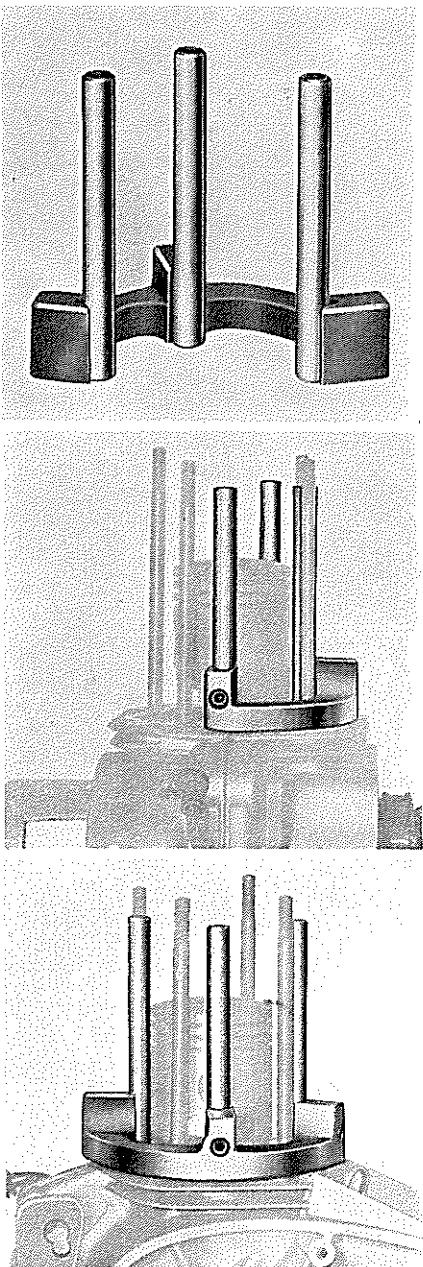
Die Bohrung der Pleuelbüchse verläuft dann in jeder Kurbelwellen-Stellung parallel zur Kurbelwelle, wenn der zwischen der mittleren Säule und dem Kolbenschaft beobachtete Lichtspalt, der sich infolge der Balligkeit des Kolbens keilförmig nach oben erweitert, in jeder Kurbelwellen-Stellung die gleiche Keilförmigkeit besitzt. Die Vergleichsprüfung hat daher in drei Kurbelwellen-Stellungen,

oberer Totpunkt,
um 90 Grad gedreht und
unterer Totpunkt,

zu erfolgen.

Bei den Motorradtypen RT 125, 175, 200 und 250, kann eine Doppelkontrolle vorgenommen werden, indem das Säulenprisma um 180 Grad versetzt auf der gegenüberliegenden Seite des Kolbens angelegt und die Vergleichsprüfung wiederholt wird.

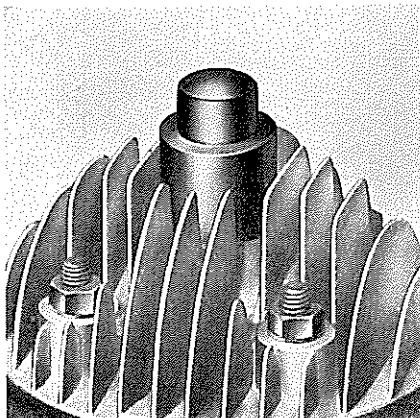
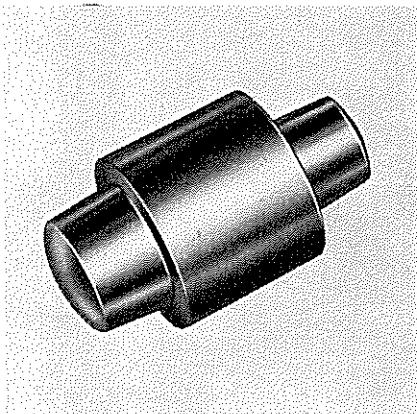
Zum Nachrichten der Pleuel ist die Richtgabel für Pleuel 4701-70700-00.1 zu verwenden.



Dichtpfropfen für
Zündkerzen-Gewinde-
bohrungen

Typ: **DKW-Hobby,**
RT 125, 175, 200, 250

Teile-Nr.: 1817-76701-00.1



VERWENDUNG:

Der Pfropfen wird an Stelle der Zündkerze in die Gewindebohrung eingedreht, um zu verhindern, daß Fremdkörper in den Verbrennungsraum gelangen.

DKW-Universal-Montagebock für DKW-Motorrad-Werkstätten

Typ: **DKW-Hobby,**
RT 125, 175, 200, 250

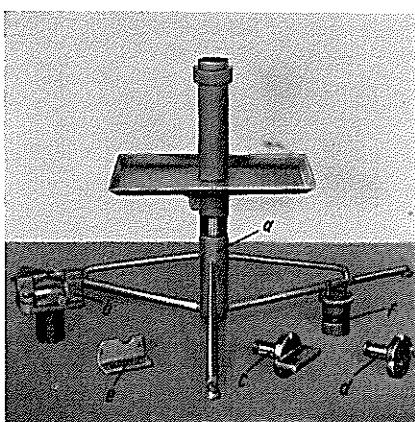
VERWENDUNG:

Der DKW-Universal-Montagebock in der Komplettierung für DKW-Motorrad-Werkstätten dient zur Aufnahme der DKW-Hobby und der DKW-Motorräder aller Typen, sowie zur Aufnahme der Motoraggregate dieser Fahrzeuge, bei der Durchführung von Instandsetzungen. Die Aufspannvorrichtungen (Zubehörseinheit) sind so ausgebildet, daß bei der Aufnahme kompl. Fahrzeuge an allen Fahrzeugteilen ohne Behinderung gearbeitet werden kann und somit die Fahrzeuge völlig — d. h. bis auf die nackten Rahmen — zerlegt und zusammengesetzt werden können. Ein Umspannen der Rahmen im Verlaufe der Instandsetzungsarbeiten ist nicht vorzunehmen.

Beim Zerlegen und Zusammensetzen von Motoraggregaten ist ebenfalls nur ein einmaliges Aufspannen erforderlich. Ein Gehäuseteil verbleibt bis zur restlosen Zerlegung auf der jeweiligen Aufspannvorrichtung.

Der DKW-Universal-Montagebock für DKW-Werkstätten setzt sich aus zwei Einheiten zusammen:

1. Grundeinheit für DKW-Motorrad-Werkstätten bzw. DKW-Wagen- und Motorrad-Werkstätten, bestehend aus:
 - a) Rohrgestell
Teile-Nr.: 2017-75200-00.0
 - b) Aufnahmekopf I
Teile-Nr. 6318-75200-00.0
 - c) Aufnahmeflansch Ia
Teile-Nr. 6003-75200-00.0
 - d) Aufnahmeflansch Ib
Teile-Nr.: 6718-75200-00.0
 - e) Mehrzweckwinkel
Teile-Nr.: 6603-75200-00.0
 - f) Aufnahmekopf
Teile-Nr.: 4605-75200-00.2



2. Zubehöreinheit für DKW-Motorrad-Werkstätten, bestehend aus:

- g) Aufnahmeplatte für Motoraggregat RT 125, 175, 200, 250
Teile-Nr.: 4701-75200-10.1
- h) Aufnahmearm für Motoraggregat DKW-Hobby
Teile-Nr.: 0301-75200-00.1
- i) Spannprisma für Motorradrahmen
Teile-Nr.: 4698-75200-00.2
- k) Querstütze für RT 125
Teile-Nr.: 4699-75201-00.2
- l) Querstütze für RT 175
Teile-Nr.: 4505-75201-00.2
- m) Querstütze für RT 200/250
Teile-Nr.: 4701-75201-00.2
- n) Spannprisma für Hobby-Rahmen
Teile-Nr.: 0301-75200-00.2

A N W E N D U N G :

Der Aufnahmekopf I wird in das Rohrgestell eingesetzt. Er dient in Verbindung mit dem Aufnahmeflansch Ia und dem Aufnahmeflansch Ib mit Mehrzweckwinkel zur Aufnahme der Motoraggregate, wobei die Aufnahmeplatte für Motoraggregat RT 125, 175, 200, 250 oder der Aufnahmearm für Motoraggregat DKW-Hobby an den Aufnahmeflanschen anzubringen ist.

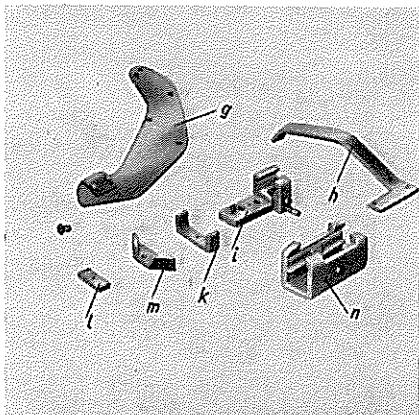
Bei der Aufnahme der kompletten Fahrzeuge oder deren Rahmen, wird der Aufnahmekopf II in das Rohrgestell eingesetzt und auf diesen das Spannprisma für Motorradrahmen in Verbindung mit der für den jeweiligen Motorradtyp erforderlichen Querstütze oder das Spannprisma für Hobby-Rahmen befestigt.

Die Lieferung erfolgt nur geschlossen als

Grundeinheit für DKW-Motorrad-Werkstätten (Teile a bis einschl. f) und als

Zubehöreinheit für DKW-Motorrad-Werkstätten (Teile g bis einschl. n).

(In Verbindung mit der Zubehör-einheit für DKW-Wagen-Werkstätten können auf den Montage-bock für Motorrad-Werkstätten sämtliche Motoraggregate, Motore, Getriebe, Schwenklager und Hinterachsen aller DKW-Wagentypen aufgenommen werden.)



**Besonderes Zubehör für den
DKW-Universal-Montage-
bock**

**Halter für Werkstattleuchte zur
Anbringung am Aufnahmekopf I**

Teile-Nr.: 2217-75201-00.0



**Werkstattleuchte mit 2 Gelenken
und Schukostecker**

Teile-Nr.: 4805-75200-00.0



ANWENDUNG :

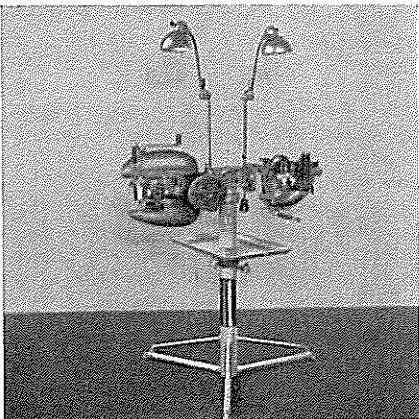
Der Halter wird in eine der für diesen Zweck im Aufnahmekopf I befindlichen Bohrungen einge-führt und mit einer Druckschraube festgeklemmt. Der Aufnahmekopf ist zur Aufnahme von zwei Werkstattleuchten ausgebildet. Die Anbringung der Werkstattleuchte wird so vorgenommen, in dem der Schukostecker von dem Gummikabel gelöst, das Gummikabel durch den Halter geschoben und anschließend der Schukostecker wieder an dem Gummikabel befestigt wird. Die Werkstattleuchte besitzt eine Klemmvorrichtung zur Anbringung an den Halter, der sich bei angeklemmter Werkstattleuchte an den Aufnahmekopf I an- und abbauen lässt.

DKW - S P E Z I A L - W E R K Z E U G E

Montagebock mit Aufnahmekopf I

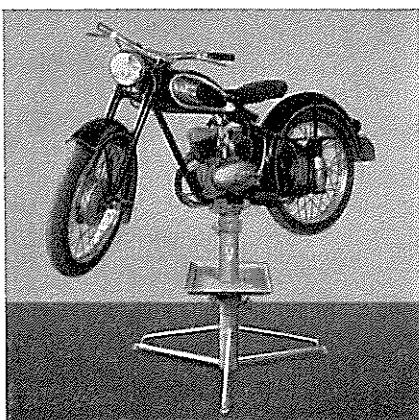
Links: Aufnahmeflansch Ia mit Aufnahmepinne für Motoraggregat und Motoraggregat RT 250.

Rechts: Aufnahmeflansch Ib mit Mehrzweckwinkel, Aufnahmearm für Motoraggregat und Motoraggregat DKW-Hobby.



Montagebock mit Aufnahmekopf II

Spann-Prisma für Motorradrahmen, Querstütze für RT 125 und Motorrad RT 125



Montagebock mit Aufnahmekopf III

Spann-Prisma für Hobby-Rahmen und Rahmen der DKW-Hobby.

